



КонсультантПлюс
надежная правовая поддержка

Приказ Минтруда России от 21.12.2015 N
1093н

"Об утверждении профессионального
стандарта "Оператор поточных линий и
установок по производству бумажных мешков
и упаковочной продукции"
(Зарегистрировано в Минюсте России
21.01.2016 N 40694)

Документ предоставлен **КонсультантПлюс**

www.consultant.ru

Дата сохранения: 04.10.2017

Зарегистрировано в Минюсте России 21 января 2016 г. N 40694

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ
от 21 декабря 2015 г. N 1093н

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО СТАНДАРТА
"ОПЕРАТОР ПОТОЧНЫХ ЛИНИЙ И УСТАНОВОК ПО ПРОИЗВОДСТВУ
БУМАЖНЫХ МЕШКОВ И УПАКОВОЧНОЙ ПРОДУКЦИИ"

В соответствии с **пунктом 16** Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. N 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, N 4, ст. 293; 2014, N 39, ст. 5266), приказываю:

Утвердить прилагаемый профессиональный **стандарт** "Оператор поточных линий и установок по производству бумажных мешков и упаковочной продукции".

Министр
М.А.ТОПИЛИН

Утвержден
приказом Министерства труда
и социальной защиты
Российской Федерации
от 21 декабря 2015 г. N 1093н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

ОПЕРАТОР
ПОТОЧНЫХ ЛИНИЙ И УСТАНОВОК ПО ПРОИЗВОДСТВУ
БУМАЖНЫХ МЕШКОВ И УПАКОВОЧНОЙ ПРОДУКЦИИ

734

Регистрационный
номер

I. Общие сведения

Управление поточными линиями и установками по производству бумажных мешков и
упаковочной продукции

23.056

(наименование вида профессиональной деятельности)

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Изготовление мешков и потребительской упаковки из бумаги

Группа занятий:

| | | | |
|---------------|---|-----------|----------------|
| 8143 | Операторы машин по производству изделий из бумаги и картона | - | - |
| (код ОКЗ <1>) | (наименование) | (код ОКЗ) | (наименование) |

Отнесение к видам экономической деятельности:

| | |
|------------------|--|
| 17.21 | Производство гофрированной бумаги и картона, бумажной и картонной тары |
| (код ОКВЭД <2>) | (наименование вида экономической деятельности) |

II. Описание трудовых функций, входящих
 в профессиональный стандарт (функциональная карта вида
 профессиональной деятельности)

| Обобщенные трудовые функции | | | Трудовые функции | | |
|-----------------------------|--|----------------------|---|--------|-----------------------------------|
| код | наименование | уровень квалификации | наименование | код | уровень (подуровень) квалификации |
| А | Изготовление потребительской бумажной упаковки | 3 | Подготовка машины и сырья к изготовлению потребительской бумажной упаковки | A/01.3 | 3 |
| | | | Регулирование режима работы машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки в соответствии с требованиями технологической и нормативной документации на вырабатываемый ассортимент продукции | A/02.3 | |
| В | Изготовление трубок бумажных мешков | 4 | Подготовка трубочной машины и сырья к изготовлению трубок бумажных мешков | B/01.4 | 4 |
| | | | Регулирование режима работы трубочной машины в соответствии с требованиями технологической и нормативной документации на вырабатываемый ассортимент продукции | B/02.4 | |
| С | Изготовление клееных бумажных мешков | 4 | Подготовка дноклеильного агрегата и сырья к изготовлению клееных мешков | C/01.4 | 4 |
| | | | Регулирование режима работы дноклеильного агрегата в соответствии с требованиями технологической и | C/02.4 | |

| | | | | | |
|---|---------------------------------------|---|---|--------|---|
| | | | нормативной документации на вырабатываемый ассортимент продукции | | |
| D | Укладка и упаковка бумажных мешков | 4 | Подготовка оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков к работе | D/01.4 | 4 |
| | | | Регулирование режима работы оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков в соответствии с требованиями технологической и нормативной документации на вырабатываемый ассортимент продукции | D/02.4 | |

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|---|-------------------------|---|
| Наименование | Изготовление потребительской бумажной упаковки | Код | A | Уровень квалификации | 3 |
|--------------|---|-----|---|-------------------------|---|

| | | | | | |
|---|----------|---|------------------------------|------------------|--|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--|--|
| Возможные наименования должностей, профессий | Машинист машины по производству изделий из бумаги 3-го разряда |
|--|--|

| | |
|---|--|
| Требования к образованию и обучению | Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | К работе допускаются лица, достигшие 18 лет <3>, прошедшие обучение и инструктаж по охране труда и получившие соответствующее удостоверение Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации <4> |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|------------------------|-------|--|
| ОКЗ | 8143 | Операторы машин по производству изделий из бумаги и картона |
| ЕТКС <5> | § 144 | Машинист машины по производству изделий из бумаги 3-го разряда |
| ОКПДТР <6> | 13870 | Машинист машины по производству изделий из бумаги |

3.1.1. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Подготовка машины и сырья к изготовлению потребительской бумажной упаковки | Код | A/01.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|-------------------------------------|---------------------------|--------------------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | <input checked="" type="checkbox"/> | Заимствовано из оригинала | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--------------------|--|
| Трудовые действия | Планирование работы по изготовлению потребительской бумажной упаковки в соответствии со сменным заданием |
| | Выявление возможных неисправностей машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры перед пуском путем осмотра и контрольных включений |
| | Выявление возможного несоответствия качества используемого сырья и химикатов требованиям нормативной документации |
| | Проверка наличия бумаги, клея, краски в требуемых объемах для выполнения сменного задания по выпуску потребительской бумажной упаковки |
| | Информирование мастера смены о выявленных неисправностях машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры, недостаточной обеспеченности бумагой и химикатами |
| | Устранение в рамках своей компетенции выявленных неисправностей машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки |
| Необходимые умения | Оценивать состояние машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры |
| | Производить контрольные включения машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки и ее отдельных узлов, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры |

| | |
|-----------------------|--|
| | Оценивать по результатам испытаний качество используемого сырья и химикатов |
| | Рассчитывать количество бумаги, химикатов, необходимых для выполнения сменного задания по выпуску потребительской бумажной упаковки |
| | Пользоваться телефонной, радиотелефонной связью для информирования мастера смены о выявленных неполадках участка по изготовлению потребительской бумажной упаковки |
| | Пользоваться инструментом для устранения выявленных неисправностей машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки |
| Необходимые знания | Виды, устройство, принцип работы и правила эксплуатации машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки |
| | Назначение и принцип работы регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки |
| | Признаки неисправности машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки |
| | Виды используемого сырья и химикатов для изготовления выпускаемого ассортимента потребительской бумажной упаковки |
| | Требования технологической документации к качеству используемого сырья и химикатов для изготовления потребительской бумажной упаковки |
| | Методы контроля качества используемых сырья и химикатов для изготовления потребительской бумажной упаковки |
| | Нормы расхода сырья и химикатов на ассортимент выпускаемой потребительской бумажной упаковки |
| | Термины и определения понятий в области производства потребительской бумажной упаковки |
| | Порядок пользования телефонной, радиотелефонной связью для оперативного информирования мастера смены о неполадках на участке по изготовлению потребительской бумажной упаковки |
| | Виды неисправностей машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки, не требующие привлечения ремонтных работников для их устранения |
| | Назначение инструментов и приспособлений, используемых для ремонта |
| | Инструкции по ремонту машины для изготовления потребительской бумажной упаковки |
| | Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии |
| Другие характеристики | - |

3.1.2. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Регулирование режима работы машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки в соответствии с требованиями технологической и нормативной документации на вырабатываемый ассортимент продукции | Код | A/02.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--------------------|---|
| Трудовые действия | Пуск машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки в соответствии с инструкцией |
| | Наладка параметров работы машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки на заданный режим в зависимости от ассортимента вырабатываемой продукции |
| | Выявление отклонений в режиме работы всех узлов машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки |
| | Выявление бракованной потребительской бумажной упаковки |
| | Информирование мастера смены о выявленных отклонениях в режиме работы машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки |
| | Корректировка технологических параметров работы машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки при выявлении отклонений в показаниях регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры и снижении качества продукции |
| | Останов машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки в плановом или в аварийном режимах с соблюдением требований охраны труда |
| | Заполнение оперативного журнала установленной формы на конкретном производстве по изготовлению потребительской бумажной упаковки |
| Необходимые умения | Включать машину по изготовлению потребительской бумажной упаковки в работу |
| | Пользоваться регулирующей и контрольно-измерительной аппаратурой при отладке параметров работы машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки на заданный режим и их корректировке |
| | Определять по показаниям регулирующей, контрольно-измерительной аппаратуры отклонения в режиме работы машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки |

| | |
|--------------------|--|
| | Оценивать состояние регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки путем осмотра и по ее показаниям |
| | Определять брак потребительской бумажной упаковки по внешнему виду и по результатам испытаний |
| | Пользоваться телефонной, радиотелефонной связью для информирования мастера смены о выявленных отклонениях в режиме работы машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки |
| | Корректировать параметры работы машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки |
| | Останавливать машину по изготовлению потребительской бумажной упаковки в плановом режиме |
| | Останавливать машину по изготовлению потребительской бумажной упаковки при помощи аварийных кнопок |
| | Заполнять оперативный журнал установленной формы на конкретном производстве по изготовлению потребительской бумажной упаковки |
| Необходимые знания | Правила пуска машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки |
| | Виды, устройство, принцип работы и правила эксплуатации машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки |
| | Назначение и принцип работы регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки |
| | Технологическая документация на вырабатываемый ассортимент потребительской бумажной упаковки |
| | Признаки неисправности машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры |
| | Допустимые отклонения параметров технологического процесса производства потребительской бумажной упаковки |
| | Признаки брака выпускаемой потребительской бумажной упаковки |
| | Нормативная документация на вырабатываемый ассортимент потребительской бумажной упаковки |
| | Методы контроля качества вырабатываемого ассортимента потребительской бумажной упаковки |
| | Термины и определения понятий в области производства бумажных мешков |
| | Влияние параметров работы отдельных узлов машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки на качество вырабатываемой продукции |

| | |
|-----------------------|---|
| | Причины выпуска бракованной потребительской бумажной упаковки |
| | Способы устранения причин образования брака |
| | Меры предупреждения выпуска бракованной потребительской бумажной упаковки |
| | Правила останова машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки в плановом режиме |
| | Порядок действий при аварийных ситуациях |
| | Порядок подготовки машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки к проведению планово-предупредительного ремонта |
| | Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии |
| | Порядок заполнения оперативного журнала принятой формы на конкретном производстве по изготовлению потребительской бумажной упаковки |
| Другие характеристики | - |

3.2. Обобщенная трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|-------------------------------------|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Изготовление трубок бумажных мешков | Код | В | Уровень квалификации | 4 |
|--------------|-------------------------------------|-----|---|----------------------|---|

| | | | | | |
|---|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--|--|
| Возможные наименования должностей, профессий | Машинист трубочной машины (трубочник) 4-го разряда Машинист трубочной машины (трубочник) 5-го разряда Оператор поточной линии по производству бумажных мешков 4-го разряда |
|--|--|

| | |
|--|--|
| Требования к образованию и обучению | Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
| Требования к опыту практической работы | Не менее двух лет по обслуживанию трубочной машины, на автоматической линии - не менее трех лет |
| | |

| | |
|---------------------------------|---|
| Особые условия допуска к работе | К работе допускаются лица, достигшие 18 лет, прошедшие обучение и инструктаж по охране труда и получившие соответствующее удостоверение Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|------------------------|------------|--|
| ОКЗ | 8143 | Операторы машин по производству изделий из бумаги и картона |
| ЕТКС | § 179, 180 | Машинист трубочной машины (трубочник) 4-го, 5-го разряда |
| ОКПДТР | 14279 | Машинист трубочной машины (трубочник) |
| ОКСО <7> | 260910 | Производство изделий из бумаги и картона |

3.2.1. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Подготовка трубочной машины и сырья к изготовлению трубок бумажных мешков | Код | V/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-------------------|---|
| Трудовые действия | Планирование работы по изготовлению трубок мешков в соответствии со сменным заданием |
| | Выявление возможных неисправностей трубочной машины, средств автоматизированной системы управления технологическим процессом (АСУТП), регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры перед пуском путем контрольных включений |
| | Выявление возможного несоответствия качества бумаги и химикатов, используемых для выпуска трубок бумажных мешков, требованиям нормативной документации |
| | Проверка наличия бумаги, клея, краски в требуемых объемах для выполнения сменного задания по выпуску трубок бумажных мешков |

| | |
|---|---|
| | <p>Информирование мастера смены о выявленных неисправностях трубочной машины, недостаточной обеспеченности бумагой и химикатами</p> |
| | <p>Устранение в рамках своей компетенции выявленных неисправностей трубочной машины</p> |
| Необходимые умения | <p>Оценивать путем осмотра состояние трубочной машины, средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры</p> |
| | <p>Производить контрольные включения трубочной машины и ее отдельных узлов</p> |
| | <p>Оценивать по внешнему виду и по результатам испытаний качество используемых для производства трубок бумажных мешков бумаги и химикатов</p> |
| | <p>Рассчитывать количество бумаги, химикатов, необходимых для выполнения сменного задания по выпуску трубок бумажных мешков</p> |
| | <p>Пользоваться телефонной, радиотелефонной связью для информирования мастера смены о выявленных неисправностях трубочной машины, недостаточной обеспеченности бумагой и химикатами</p> |
| | <p>Пользоваться инструментом для устранения выявленных неисправностей трубочной машины</p> |
| Необходимые знания | <p>Виды, устройство, принцип работы и правила эксплуатации трубочной машины</p> |
| | <p>Назначение и принцип работы средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры</p> |
| | <p>Признаки неисправности трубочной машины</p> |
| | <p>Виды используемого сырья и химикатов для производства трубок бумажных мешков</p> |
| | <p>Требования технологической документации к качеству используемых для производства трубок бумажных мешков сырья и химикатов</p> |
| | <p>Методы контроля качества используемых для производства трубок бумажных мешков сырья и химикатов</p> |
| | <p>Нормы расхода сырья и химикатов на ассортимент выпускаемых бумажных мешков</p> |
| | <p>Термины и определения понятий в области производства бумажных мешков</p> |
| | <p>Виды неисправностей трубочной машины, не требующие привлечения ремонтных работников для их устранения</p> |
| | <p>Назначение инструментов и приспособлений, используемых для ремонта</p> |
| <p>Инструкции по ремонту трубочной машины</p> | |

| | |
|-----------------------|--|
| | Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии |
| Другие характеристики | - |

3.2.2. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Регулирование режима работы трубочной машины в соответствии с требованиями технологической и нормативной документации на вырабатываемый ассортимент продукции | Код | В/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--------------------|--|
| Трудовые действия | Пуск трубочной машины в соответствии с инструкцией |
| | Наладка параметров работы трубочной машины на заданный режим в зависимости от ассортимента вырабатываемой продукции |
| | Выявление отклонений в режиме работы всех узлов трубочной машины |
| | Выявление бракованных бумажных трубок |
| | Информирование мастера смены о выявленных отклонениях в режиме работы трубочной машины |
| | Корректировка технологических параметров работы трубочной машины при выявлении отклонений в показаниях средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры и снижении качества трубок мешков |
| | Останов трубочной машины в плановом или в аварийном режимах с соблюдением требований охраны труда |
| | Заполнение оперативного журнала установленной формы на конкретном производстве трубок бумажных мешков |
| Необходимые умения | Включать трубочную машину в работу |
| | Пользоваться средствами АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратурой для отладки параметров работы трубочной машины на заданный режим и их корректировки |
| | Определять по показаниям средств АСУТП, контрольно-измерительной аппаратуры отклонения в режиме работы трубочной машины |
| | Оценивать состояние средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры по результатам осмотра и по их |

| | |
|--------------------|---|
| | показаниям |
| | Определять по результатам испытаний бракованные трубки бумажных мешков |
| | Пользоваться телефонной и радиотелефонной связью для информирования мастера смены о выявленных отклонениях в режиме работы трубочной машины |
| | Корректировать параметры работы трубочной машины в соответствии с требованиями технологического регламента |
| | Пользоваться специализированным программным обеспечением при управлении работой трубочной машины |
| | Останавливать трубочную машину в плановом режиме |
| | Останавливать трубочную машину при помощи аварийных кнопок |
| | Заполнять оперативный журнал установленной формы на конкретном производстве трубок бумажных мешков |
| Необходимые знания | Правила пуска трубочной машины |
| | Виды, устройство, принцип работы и правила эксплуатации трубочной машины |
| | Назначение и принцип работы средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры трубочной машины |
| | Технологическая документация на вырабатываемый ассортимент бумажных мешков |
| | Допустимые отклонения значений параметров работы трубочной машины |
| | Признаки неисправности оборудования, средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры |
| | Признаки брака трубок бумажных мешков |
| | Нормативная документация на вырабатываемый ассортимент бумажных мешков |
| | Методы контроля качества вырабатываемого ассортимента бумажных мешков |
| | Термины и определения понятий в области производства бумажных мешков |
| | Стандартные компьютерные офисные программы и специализированные программные продукты для управления процессом производства трубок бумажных мешков |
| | Влияние параметров работы отдельных узлов трубочной машины на качество вырабатываемой продукции |
| | Причины выпуска бракованных трубок бумажных мешков |

| | |
|-----------------------|--|
| | Способы устранения причин выпуска бракованных бумажных трубок |
| | Меры предупреждения выпуска бракованных бумажных трубок |
| | Порядок останова трубочной машины в плановом режиме |
| | Порядок действий при аварийных ситуациях |
| | Порядок подготовки трубочной машины к проведению планово-предупредительного ремонта |
| | Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии |
| | Порядок заполнения оперативного журнала принятой формы на конкретном производстве трубок бумажных мешков |
| Другие характеристики | - |

3.3. Обобщенная трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--------------------------------------|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Изготовление клееных бумажных мешков | Код | С | Уровень квалификации | 4 |
|--------------|--------------------------------------|-----|---|----------------------|---|

| | | | | | |
|---|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--|---|
| Возможные наименования должностей, профессий | Машинист дноклеильного агрегата 4-го разряда Машинист дноклеильной машины 4-го разряда Оператор поточной линии по производству клееных бумажных мешков 5-го разряда |
|--|---|

| | |
|--|--|
| Требования к образованию и обучению | Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
| Требования к опыту практической работы | Не менее одного года по обслуживанию дноклеильной машины, на автоматической линии - не менее двух лет |
| Особые условия допуска к работе | К работе допускаются лица, достигшие 18 лет, прошедшие обучение и инструктаж по охране труда и получившие соответствующее удостоверение Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также |

| | |
|-----------------------|--|
| | внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|------------------------|--------|--|
| ОКЗ | 8143 | Операторы машин по производству изделий из бумаги и картона |
| ЕТКС | § 128 | Машинист дноклеильной машины 3-го разряда |
| ОКПДТР | 13700 | Машинист дноклеильной машины |
| ОКСО | 260910 | Производство изделий из бумаги и картона |

3.3.1. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Подготовка дноклеильного агрегата и сырья к изготовлению клееных мешков | Код | C/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-------------------|---|
| Трудовые действия | Планирование работы по выпуску клееных мешков в соответствии со сменным заданием |
| | Выявление возможных неисправностей дноклеильного агрегата, средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры перед пуском путем осмотра и контрольных включений |
| | Выявление возможного несоответствия качества бумажных трубок и химикатов требованиям нормативной документации |
| | Проверка наличия бумаги, клея в требуемых объемах для выполнения сменного задания |
| | Информирование мастера смены о выявленных неисправностях дноклеильного агрегата, недостаточной обеспеченности бумагой и химикатами |
| | Устранение в рамках своей компетенции выявленных неисправностей дноклеильного агрегата |

| | |
|--|--|
| Необходимые умения | Оценивать по результатам осмотра состояние дноклеильного агрегата, средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры |
| | Производить контрольные включения дноклеильного агрегата |
| | Оценивать по внешнему виду и результатам контроля качество используемых бумажных трубок и химикатов |
| | Рассчитывать количество бумаги, бобин, клея, необходимых для выполнения сменного задания |
| | Пользоваться телефонной, радиотелефонной связью для информирования мастера смены о выявленных неисправностях дноклеильного агрегата, недостаточной обеспеченности бумагой и химикатами |
| | Пользоваться инструментом для устранения выявленных неисправностей дноклеильного агрегата |
| Необходимые знания | Виды, устройство, принцип работы и правила эксплуатации дноклеильного агрегата |
| | Назначение и принцип работы средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры дноклеильного агрегата |
| | Признаки неисправности дноклеильного агрегата |
| | Виды бумажных трубок и химикатов, применяемых для производства бумажных мешков |
| | Требования нормативной документации к качеству бумажных трубок и химикатов, применяемых для производства бумажных мешков |
| | Методы контроля качества бумажных трубок и химикатов, применяемых для производства бумажных мешков |
| | Нормы расхода сырья и химикатов на выпускаемый ассортимент клееных мешков |
| | Термины и определения понятий в области производства бумажных мешков |
| | Виды неисправностей дноклеильного агрегата, не требующие привлечения ремонтных работников для их устранения |
| | Назначение инструментов и приспособлений, используемых для ремонта дноклеильного агрегата |
| | Инструкции по ремонту дноклеильного агрегата |
| Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии | |
| Другие характеристики | - |

3.3.2. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------------------------|--|-----|---------------------------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Регулирование режима работы дноклеильного агрегата в соответствии с требованиями технологической и нормативной документации на вырабатываемый ассортимент продукции | Код | C/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Пуск дноклеильного агрегата в соответствии с инструкцией | | | | |
| | Наладка параметров работы дноклеильного агрегата на заданный режим в зависимости от ассортимента вырабатываемой продукции | | | | |
| | Выявление отклонений в режиме работы дноклеильного агрегата | | | | |
| | Выявление бракованных клееных мешков | | | | |
| | Информирование мастера смены о выявленных отклонениях в режиме работы дноклеильного агрегата | | | | |
| | Корректировка технологических параметров работы дноклеильного агрегата при выявлении отклонений в показаниях средств АСУТП, регулирующей, контрольно-измерительной аппаратуры и снижении качества мешков | | | | |
| | Останов дноклеильного агрегата в плановом или в аварийном режимах | | | | |
| | Заполнение оперативного журнала установленной формы на конкретном производстве клееных мешков | | | | |
| Необходимые умения | Включать дноклеильный агрегат в работу | | | | |
| | Пользоваться средствами АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратурой для отладки параметров работы дноклеильного агрегата на заданный режим и их корректировки | | | | |
| | Определять по показаниям средств АСУТП, контрольно-измерительной аппаратуры отклонения в режиме работы дноклеильного агрегата | | | | |
| | Оценивать состояние средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры путем осмотра | | | | |
| | Выявлять по внешнему виду и результатам испытаний бракованные мешки | | | | |
| | Пользоваться телефонной, радиотелефонной связью для информирования мастера смены о выявленных отклонениях в режиме работы дноклеильного агрегата | | | | |
| | Корректировать параметры работы дноклеильного агрегата | | | | |

| | |
|--------------------|---|
| | Пользоваться специализированным программным обеспечением для управления процессом производства клееных мешков |
| | Останавливать дноклеильный агрегат в плановом режиме |
| | Останавливать дноклеильный агрегат при помощи аварийных кнопок |
| | Заполнять оперативный журнал установленной формы на конкретном производстве клееных мешков |
| Необходимые знания | Виды, устройство, принцип работы и правила эксплуатации дноклеильного агрегата |
| | Правила пуска дноклеильного агрегата |
| | Назначение и принцип работы средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры |
| | Технологическая документация на вырабатываемый ассортимент клееных мешков |
| | Допустимые отклонения параметров работы дноклеильного агрегата |
| | Признаки неисправности дноклеильного агрегата, средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры |
| | Признаки брака клееных мешков |
| | Нормативная документация на клееные мешки |
| | Методы контроля качества мешков |
| | Термины и определения понятий в области производства бумажных мешков |
| | Стандартные компьютерные офисные программы и специализированные программные продукты для управления процессом производства клееных мешков |
| | Влияние параметров работы отдельных узлов дноклеильного агрегата на качество мешков |
| | Причины выпуска бракованных клееных мешков |
| | Способы устранения причин образования брака клееных мешков |
| | Меры предупреждения выпуска бракованных мешков |
| | Правила останова дноклеильного агрегата в плановом режиме |
| | Порядок действий при аварийных ситуациях |
| | Порядок подготовки дноклеильного агрегата к проведению планово-предупредительного ремонта |
| | Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии |
| | |

| | |
|-----------------------|--|
| | Порядок заполнения оперативного журнала принятой формы на конкретном производстве клееных мешков |
| Другие характеристики | - |

3.4. Обобщенная трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|------------------------------------|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Укладка и упаковка бумажных мешков | Код | D | Уровень квалификации | 4 |
|--------------|------------------------------------|-----|---|----------------------|---|

| | | | | | |
|---|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--|---|
| Возможные наименования должностей, профессий | Укладчик-упаковщик бумажных мешков 4-го разряда |
|--|---|

| | |
|--|---|
| Требования к образованию и обучению | Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | К работе допускаются лица, достигшие 18 лет, прошедшие обучение и инструктаж по охране труда и получившие соответствующее удостоверение Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|------------------------|-------|--|
| ОКЗ | 8143 | Операторы машин по производству изделий из бумаги и картона |
| ЕТКС <8> | § 319 | Укладчик-упаковщик (4-й разряд) |

| | | |
|--------|--------|--|
| ОКПДТР | 19293 | Укладчик-упаковщик |
| ОКСО | 260910 | Производство изделий из бумаги и картона |

3.4.1. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Подготовка оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков к работе | Код | D/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--------------------|--|
| Трудовые действия | Планирование работы по укладке и упаковке бумажных мешков в соответствии со сменным заданием |
| | Выявление возможных неисправностей оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков, средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры перед пуском путем осмотра и контрольных включений |
| | Выявление несоответствия внешнего вида поступающих на упаковку бумажных мешков требованиям нормативной документации |
| | Проверка наличия используемых для упаковки мешков материалов в требуемых объемах для выполнения сменного задания |
| | Информирование мастера смены о выявленных неисправностях оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков, недостаточной обеспеченности упаковочными материалами |
| | Устранение выявленных неисправностей оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков в рамках своей компетенции |
| Необходимые умения | Оценивать состояние оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков, средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры путем осмотра |
| | Производить контрольные включения оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков |
| | Оценивать внешний вид мешков |
| | Рассчитывать количество материалов, необходимых для выполнения сменного задания по упаковке мешков |
| | Пользоваться телефонной, радиотелефонной связью для информирования мастера смены о выявленных неисправностях оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков |

| | |
|--|--|
| | Пользоваться инструментом для устранения выявленных неисправностей оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков |
| Необходимые знания | Виды, устройство, принцип работы и правила эксплуатации оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков |
| | Назначение и принцип работы средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры |
| | Признаки неисправности оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков |
| | Требования нормативной документации к внешнему виду бумажных мешков |
| | Виды материалов, используемых для упаковки мешков |
| | Нормы расхода упаковочных материалов |
| | Термины и определения понятий в области производства бумажных мешков |
| | Виды неисправностей оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков, не требующие привлечения ремонтных работников для их устранения |
| | Назначение инструментов и приспособлений, используемых для ремонта оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков |
| | Инструкции по ремонту оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков |
| Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии | |
| Другие характеристики | - |

3.4.2. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Регулирование режима работы оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков в соответствии с требованиями технологической и нормативной документации на вырабатываемый ассортимент продукции | Код | D/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--------------------|--|
| Трудовые действия | Пуск оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков в соответствии с инструкцией |
| | Наладка параметров работы оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков на заданный режим в соответствии с заказом на вырабатываемую продукцию |
| | Выявление отклонений в режиме работы оборудования и качестве упаковки бумажных мешков |
| | Информирование мастера смены о выявленных отклонениях в режиме работы оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков |
| | Корректировка параметров работы оборудования при выявлении отклонений в показаниях средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры |
| | Останов оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков в плановом или в аварийном режимах |
| | Заполнение оперативного журнала установленной формы на конкретном участке укладки и упаковки бумажных мешков |
| Необходимые умения | Включать оборудование в работу |
| | Пользоваться средствами АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратурой для отладки параметров работы оборудования на заданный режим и их корректировки |
| | Определять по показаниям средств АСУТП, контрольно-измерительной аппаратуры отклонения в режиме работы оборудования |
| | Оценивать качество упаковки мешков по результатам ее осмотра и замера параметров |
| | Оценивать состояние средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры участка укладки и упаковки бумажных мешков |
| | Пользоваться телефонной, радиотелефонной связью для информирования мастера смены о выявленных отклонениях в режиме работы участка укладки и упаковки бумажных мешков |
| | Пользоваться специализированным программным обеспечением для управления режимом работы оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков |
| | Корректировать параметры работы оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков |
| | Останавливать оборудование участка укладки и упаковки бумажных мешков в плановом режиме |
| | Останавливать оборудование участка укладки и упаковки бумажных мешков при помощи аварийных кнопок |
| | Заполнять оперативный журнал установленной формы на конкретном участке укладки и упаковки бумажных мешков |

| | |
|---|--|
| Необходимые знания | Виды, устройство, принцип работы и правила эксплуатации оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков |
| | Правила пуска оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков |
| | Назначение и принцип работы средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры участка укладки и упаковки бумажных мешков |
| | Требования технологической документации к параметрам работы оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков |
| | Признаки неисправности оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков, средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры |
| | Признаки несоответствия качества упаковки мешков требованиям нормативной документации |
| | Требования нормативной документации к качеству упаковки бумажных мешков |
| | Термины и определения понятий в области производства бумажных мешков |
| | Стандартные компьютерные офисные программы и специализированные программные продукты для управления режимом работы оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков |
| | Влияние параметров работы оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков на качество упаковки готовой продукции |
| | Правила останова оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков в плановом режиме |
| | Порядок действий при аварийных ситуациях |
| | Порядок подготовки оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков к проведению планово-предупредительного ремонта |
| | Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии |
| Порядок заполнения оперативного журнала принятой формы на конкретном участке укладки и упаковки бумажных мешков | |
| Другие характеристики | - |

IV. Сведения об организациях - разработчиках
профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

| | |
|---|------------------------------|
| Российский союз промышленников и предпринимателей (ООР), город Москва | |
| Исполнительный вице-президент | Кузьмин Дмитрий Владимирович |

4.2. Наименования организаций-разработчиков

| | |
|---|---|
| 1 | ОАО "Центральный научно-исследовательский институт бумаги", поселок Правдинский, Московская область |
| 2 | Общероссийское отраслевое объединение работодателей целлюлозно-бумажной промышленности (ОООР "Бумпром"), город Москва |

<1> Общероссийский [классификатор](#) занятий.

<2> Общероссийский [классификатор](#) видов экономической деятельности.

<3> [Постановление](#) Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. N 163 "Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, N 10, ст. 1131; 2001, N 26, ст. 2685; 2011, N 26, ст. 3803); [статья 265](#) Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, N 1, ст. 3; 2006, N 27, ст. 2878; 2013, N 14, ст. 1666).

<4> [Приказ](#) Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. N 302н "Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда" (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный N 22111), с изменениями, внесенными приказами Минздрава России от 15 мая 2013 г. N 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный N 28970) и от 5 декабря 2014 г. N 801н (зарегистрирован Минюстом России 3 февраля 2015 г., регистрационный N 35848).

<5> Единый тарифно-квалификационный [справочник](#) работ и профессий рабочих, выпуск 41, раздел: "Производство целлюлозы, бумаги, картона и изделий из них".

<6> Общероссийский [классификатор](#) профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

<7> Общероссийский [классификатор](#) специальностей по образованию.

<8> Единый тарифно-квалификационный [справочник](#) работ и профессий рабочих, выпуск 1, раздел: "Профессии рабочих, общие для всех отраслей народного хозяйства".