



**КонсультантПлюс**  
надежная правовая поддержка

Приказ Минтруда России от 21.12.2015 N  
1089н

"Об утверждении профессионального  
стандарта "Оператор установок  
массоподготовки в производстве бумаги и  
картона"

(Зарегистрировано в Минюсте России  
20.01.2016 N 40662)

Документ предоставлен **КонсультантПлюс**

[www.consultant.ru](http://www.consultant.ru)

Дата сохранения: 04.10.2017

Зарегистрировано в Минюсте России 20 января 2016 г. N 40662

**МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

**ПРИКАЗ**  
**от 21 декабря 2015 г. N 1089н**

**ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО СТАНДАРТА**  
**"ОПЕРАТОР УСТАНОВОК МАССОПОДГОТОВКИ В ПРОИЗВОДСТВЕ**  
**БУМАГИ И КАРТОНА"**

В соответствии с [пунктом 16](#) Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. N 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, N 4, ст. 293; 2014, N 39, ст. 5266), приказываю:

Утвердить прилагаемый профессиональный [стандарт](#) "Оператор установок массоподготовки в производстве бумаги и картона".

Министр  
М.А.ТОПИЛИН

Утвержден  
приказом Министерства труда  
и социальной защиты  
Российской Федерации  
от 21 декабря 2015 г. N 1089н

**ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ**

**ОПЕРАТОР**  
**УСТАНОВОК МАССОПОДГОТОВКИ В ПРОИЗВОДСТВЕ БУМАГИ И КАРТОНА**

730

Регистрационный  
номер

I. Общие сведения

Управление работой установок массоподготовки в производстве бумаги и картона

23.052

(наименование вида профессиональной деятельности)

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Подготовка композиции бумажной массы для производства бумаги и картона

Группа занятий:

8171	Операторы машин по изготовлению бумажной массы и бумаги	-	-
(код ОКЗ <1>)	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

17.12	Производство бумаги и картона
(код ОКВЭД <2>)	(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих  
 в профессиональный стандарт (функциональная карта вида  
 профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
А	Обслуживание установок массоподготовки в производстве бумаги и картона	3	Подготовка оборудования и компонентов для составления композиции бумажной массы	А/01.3	3
			Приготовление композиции бумажной массы в соответствии с требованиями технологического регламента	А/02.3	
В	Ведение процесса приготовления красящих растворов	3	Подготовка оборудования и красителей для приготовления красящих растворов	В/01.3	3
			Приготовление красящих растворов в соответствии с требованиями технологического регламента	В/02.3	
С	Ведение процесса приготовления дисперсий наполнителей и меловальных композиций	3	Подготовка оборудования и наполнителей для приготовления дисперсий наполнителей	С/01.3	3
			Подготовка оборудования и компонентов для приготовления меловальных композиций	С/02.3	
			Приготовление дисперсий наполнителей и меловальных	С/03.3	

композиций в соответствии с  
 требованиями технологического  
 регламента

### III. Характеристика обобщенных трудовых функций

#### 3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Обслуживание установок массоподготовки в производстве бумаги и картона	Код	А	Уровень квалификации	3
--------------	--	-----	---	-------------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Оператор установок массоподготовки 3-го разряда
--	---

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих
Требования к опыту практической работы	Опыт работы на установке массоподготовки учеником у оператора третьего уровня квалификации не менее трех месяцев
Особые условия допуска к работе	К работе допускаются лица не моложе 18 лет <3> Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации <4> Прохождение инструктажа по охране труда при работе на установках массоподготовки <5>
Другие характеристики	Рекомендуется профессиональное обучение - программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих

#### Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8171	Операторы машин по изготовлению бумажной массы и бумаги

ЕТКС <6>	§ 278	Регулировщик композиции и концентрации массы 2-го разряда
ОКПДТР <7>	17850	Регулировщик композиции и концентрации массы

### 3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка оборудования и компонентов для составления композиции бумажной массы	Код	A/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Ознакомление с производственным заданием для работы на смесительном оборудовании
	Выполнение расчетов количества компонентов бумажной композиции в соответствии с производственным заданием
	Промывка дозирующего и смесительного оборудования
	Запуск в работу дозирующего оборудования для приготовления бумажной композиции
Необходимые умения	Рассчитывать соотношения компонентов бумажных композиций при помощи персонального компьютера
	Пользоваться персональным компьютером со специализированным программным обеспечением в области массоподготовки производства бумаги
	Пользоваться дозирующим и смесительным оборудованием
Необходимые знания	Характеристика, свойства, назначение компонентов композиции бумажной массы
	Методики расчета компонентов бумажных композиций
	Техническая документация на производство бумажной массы
	Нормативная документация на компоненты бумажной массы
	Устройство, принцип действия смесительного оборудования для производства бумажной массы
	Правила технической эксплуатации смесительного оборудования для производства бумажной массы

	Устройство, принцип действия дозирующего оборудования для производства бумажной массы
	Правила технической эксплуатации дозирующего оборудования для производства бумажной массы
	Требования охраны труда и пожарной безопасности
Другие характеристики	-

### 3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Приготовление композиции бумажной массы в соответствии с требованиями технологического регламента	Код	A/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подача из поточных линий компонентов бумажной массы в смесительное оборудование
	Выполнение смешения компонентов композиции бумажной массы на смесительном оборудовании в соответствии с технологическим регламентом
	Контроль по показаниям контрольно-измерительных приборов (КИП) очистки готовой бумажной массы в потоке
	Контроль параметров бумажной массы по показаниям КИП для своевременного выявления отклонений от заданных параметров бумажной массы
Необходимые умения	Пользоваться дозирующим и смесительным оборудованием при приготовлении композиции бумажной массы
	Пользоваться очистным оборудованием при приготовлении композиции бумажной массы
	Пользоваться контрольно-измерительным оборудованием при приготовлении композиции бумажной массы
	Определять причины отклонений параметров бумажной массы
	Устранять отклонения параметров бумажной массы путем регулирования расхода компонентов
Необходимые знания	Устройство, принцип действия смесительного оборудования для приготовления композиции бумажной массы

	Правила технической эксплуатации смесительного оборудования для приготовления композиции бумажной массы
	Техническая документация на компоненты бумажной массы
	Требования технологического регламента на производство бумажной массы
	Устройство, принцип действия очистного оборудования для приготовления композиции бумажной массы
	Правила технической эксплуатации очистного оборудования для приготовления композиции бумажной массы
	Требования охраны труда и пожарной безопасности
Другие характеристики	-

### 3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Ведение процесса приготовления красящих растворов	Код	В	Уровень квалификации	3
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Колорист 3-го разряда
--	-----------------------

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих
Требования к опыту практической работы	Опыт работы в производстве красящих растворов для бумажной массы не менее трех месяцев
Особые условия допуска к работе	К работе допускаются лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Прохождение инструктажа по охране труда
Другие характеристики	Рекомендуется профессиональное обучение - программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8171	Операторы машин по изготовлению бумажной массы и бумаги
ЕТКС	§ 93	Колорист 3-го разряда
ОКПДТР	12829	Колорист

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка оборудования и красителей для приготовления красящих растворов	Код	В/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Ознакомление с производственным заданием на получение красящих растворов для бумажной продукции
	Подборка красителей и их соотношения на основании задания и требований технологического регламента на производство бумажной продукции
	Промывка дозирующего и смесительного оборудования
	Запуск в работу дозирующего оборудования для получения красящих растворов в соответствии с инструкцией по эксплуатации
Необходимые умения	Рассчитывать соотношения компонентов красящих растворов при помощи персонального компьютера
	Пользоваться персональным компьютером со специализированным программным обеспечением в области получения красящих растворов
	Пользоваться дозирующим и смесительным оборудованием для производства красящих растворов
	Визуально по колористическим справочникам оценивать соответствие цвета красящего раствора заданному
Необходимые знания	Характеристика, свойства, назначение красителей для получения красящих растворов
	Методики расчета соотношений компонентов красящих растворов



	Устройство, принцип действия смесительного оборудования для получения красящих растворов
	Правила технической эксплуатации смесительного оборудования для получения красящих растворов
	Устройство, принцип действия дозирующего оборудования для получения красящих растворов
	Правила технической эксплуатации дозирующего оборудования для получения красящих растворов
	Нормативная документация на компоненты красящих растворов
	Техническая документация на производство красящих растворов
	Требования охраны труда и пожарной безопасности
Другие характеристики	-

### 3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Приготовление красящих растворов в соответствии с требованиями технологического регламента	Код	V/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Загрузка компонентов в смесительное оборудование с использованием дозирующего оборудования
	Выполнение смешения красителей на смесительном оборудовании в соответствии с технологическим регламентом
	Выполнение фильтрации готовых красящих растворов на фильтрующем оборудовании
	Контроль параметров окрашенной массы в соответствии с эталоном для своевременного выявления отклонений от заданного цвета
Необходимые умения	Пользоваться дозирующим и смесительным оборудованием
	Управлять фильтрующим оборудованием в соответствии с правилами его эксплуатации
	Заменять фильтрующие элементы
	Визуально оценивать однородность окраски массы

	Пользоваться колористическим оборудованием для оценки однородности окраски массы
	Определять причины отклонений цветовых параметров
	Устранять отклонения цветовых параметров окрашенной массы от эталонного образца путем регулирования количества красителей
Необходимые знания	Устройство, принцип действия смесительного оборудования для приготовления красящих растворов
	Правила технической эксплуатации смесительного оборудования для приготовления красящих растворов
	Устройство, принцип действия фильтрующего оборудования для приготовления красящих растворов
	Правила технической эксплуатации фильтрующего оборудования для приготовления красящих растворов
	Устройство, принцип действия колористических приборов для оценки красящих растворов
	Требования технологического регламента для производства красящих растворов
	Методы и способы устранения отклонений цветовых параметров красящих растворов от эталонного образца
	Требования охраны труда и пожарной безопасности
Другие характеристики	-

### 3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Ведение процесса приготовления дисперсий наполнителей и меловальных композиций	Код	С	Уровень квалификации	3
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Составитель пасты 2-го разряда Составитель пасты 3-го разряда
--	--

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих
Требования к опыту практической работы	Опыт работы в производстве дисперсий наполнителей и меловальных композиций в бумажной промышленности не менее трех месяцев
Особые условия допуска к работе	К работе допускаются лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Прохождение инструктажа по охране труда
Другие характеристики	Рекомендуется профессиональное обучение - программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8171	Операторы машин по изготовлению бумажной массы и бумаги
ЕТКС	§ 299, 300	Составитель пасты 2-го, 3-го разряда
ОКПДТР	18723	Составитель пасты

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка оборудования и наполнителей для приготовления дисперсий наполнителей	Код	C/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал <input checked="" type="checkbox"/>	Заимствовано из оригинала		
--------------------------------	--	---------------------------	--	--

Код оригинала      Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Ознакомление с производственным заданием на приготовление дисперсий наполнителей
	Выполнение расчетов количества компонентов дисперсий наполнителей в соответствии с производственным заданием
	Промывка смесительного и дозирующего оборудования с соблюдением требований охраны труда

	Подготовка химикатов к диспергированию
Необходимые умения	Рассчитывать соотношение компонентов дисперсий наполнителей при помощи персонального компьютера
	Пользоваться персональным компьютером со специализированным программным обеспечением в области массоподготовки производства бумаги
	Пользоваться дозирующим и смесительным оборудованием
Необходимые знания	Характеристика, свойства, назначение компонентов дисперсий наполнителей в производстве бумажной продукции
	Методики расчета соотношений компонентов наполнителей в производстве бумажной продукции
	Устройство, принцип действия смесительного оборудования для получения дисперсий наполнителей
	Правила технической эксплуатации смесительного оборудования для получения дисперсий наполнителей в производстве бумаги
	Нормативная документация на компоненты дисперсий наполнителей
	Требования технологического регламента на производство дисперсий наполнителей
	Технологические схемы производства дисперсий наполнителей
	Требование охраны труда и пожарной безопасности
Другие характеристики	-

### 3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Подготовка оборудования и компонентов для приготовления меловальных композиций	Код	C/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Ознакомление с производственным заданием приготовления меловальных композиций
	Выполнение расчетов количества компонентов меловальной композиции в соответствии с производственным заданием

	Промывка смесительного и дозирующего оборудования для приготовления меловальных композиций
	Подготовка компонентов меловальных композиций к смешению
Необходимые умения	Рассчитывать соотношение компонентов меловальных композиций при помощи персонального компьютера
	Пользоваться персональным компьютером со специализированным программным обеспечением в области массоподготовки производства бумаги
	Пользоваться дозирующим и смесительным оборудованием
Необходимые знания	Характеристика, свойства, назначение компонентов меловальных композиций для получения бумажной продукции
	Методики расчета соотношений компонентов меловальных композиций по специализированным программам
	Техническая документация на получение меловальных композиций
	Нормативная документация на компоненты меловальных композиций
	Устройство, принцип действия дозирующего и смесительного оборудования для приготовления меловальных композиций
	Правила технической эксплуатации дозирующего и смесительного оборудования
	Технологические схемы производства меловальных композиций
	Требования технологического регламента производства меловальных композиций
	Требования охраны труда и пожарной безопасности
Другие характеристики	-

3.3.3. Трудовая функция

Наименование	Приготовление дисперсий наполнителей и меловальных композиций в соответствии с требованиями технологического регламента	Код	C/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Загрузка компонентов дисперсий наполнителей в смесительное оборудование с использованием дозирующего оборудования
	Выполнение диспергирования наполнителей на смесительном оборудовании в соответствии с требованиями технологического регламента
	Выполнение очистки готовых дисперсий наполнителей на фильтрующем оборудовании
	Загрузка компонентов меловальных композиций в смесительное оборудование с использованием дозирующего оборудования
	Выполнение смешения компонентов меловальных композиций на смесительном оборудовании
	Выполнение фильтрации готовых меловальных композиций на фильтрующем оборудовании
	Проверка качественных показателей дисперсий наполнителей и меловальных композиций по приборам согласно требованиям технологического регламента
Необходимые умения	Пользоваться дозирующим и смесительным оборудованием
	Управлять фильтрующим оборудованием в соответствии с правилами эксплуатации
	Заменять фильтрующие элементы на оборудовании приготовления меловальных композиций
	Пользоваться контрольно-измерительным оборудованием в процессе приготовления меловальных композиций
	Определять причины отклонений показателей дисперсий наполнителей и меловальных композиций
	Устранять отклонения показателей дисперсий наполнителей и меловальных композиций от требований технологического регламента
Необходимые знания	Устройство, принцип действия дозирующего и смесительного оборудования для приготовления меловальных композиций
	Правила технической эксплуатации дозирующего и смесительного оборудования для приготовления меловальных композиций
	Устройство, принцип действия фильтрующего оборудования для приготовления меловальных композиций
	Правила технической эксплуатации фильтрующего оборудования для меловальных композиций
	Требования технологического регламента для производства меловальных композиций
	Технологические схемы производства меловальных композиций
	Методы контроля меловальных композиций

	Требования охраны труда и пожарной безопасности
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях - разработчиках  
профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Российский союз промышленников и предпринимателей (ООР), город Москва	
Исполнительный вице-президент	Кузьмин Дмитрий Владимирович

4.2. Наименование организаций-разработчиков

1	ОАО "Центральный научно-исследовательский институт бумаги", поселок Правдинский, Московская область
2	Общероссийское отраслевое объединение работодателей целлюлозно-бумажной промышленности (ОООР "Бумпром"), город Москва

<1> Общероссийский [классификатор](#) занятий.

<2> Общероссийский [классификатор](#) видов экономической деятельности.

<3> [Постановление](#) Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. N 163 "Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, N 10, ст. 1131; 2001, N 26, ст. 2685; 2011, N 26, ст. 3803); [статья 265](#) Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, N 1, ст. 3; 2006, N 27, ст. 2878; 2013, N 14, ст. 1666).

<4> [Приказ](#) Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. N 302н "Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда" (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный N 22111), с изменениями, внесенными приказами Минздрава России от 15 мая 2013 г. N 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный N 28970) и от 5 декабря 2014 г. N 801н (зарегистрирован Минюстом России 3 февраля 2015 г., регистрационный N 35848).

<5> [Постановление](#) Минтруда России, Минобразования России от 13 января 2003 г. N 1/29 "Об утверждении Порядка обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций" (зарегистрировано Минюстом России 12 февраля 2003 г., регистрационный N 4209).

<6> Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 41, [раздел](#) "Производство целлюлозы, бумаги, картона и изделий из них".

<7> Общероссийский [классификатор](#) профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.