



**КонсультантПлюс**  
надежная правовая поддержка

Приказ Минтруда России от 25.12.2014 N  
1145н

"Об утверждении профессионального  
стандарта "Оператор линий по производству  
шпона, фанеры"

(Зарегистрировано в Минюсте России  
05.02.2015 N 35882)

Документ предоставлен **КонсультантПлюс**

[www.consultant.ru](http://www.consultant.ru)

Дата сохранения: 04.10.2017

Зарегистрировано в Минюсте России 5 февраля 2015 г. N 35882

**МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

**ПРИКАЗ**  
от 25 декабря 2014 г. N 1145н

**ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО СТАНДАРТА  
"ОПЕРАТОР ЛИНИЙ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ШПОНА, ФАНЕРЫ"**

В соответствии с [пунктом 16](#) Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. N 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, N 4, ст. 293; 2014, N 39, ст. 5266), приказываю:

Утвердить прилагаемый профессиональный [стандарт](#) "Оператор линий по производству шпона, фанеры".

Министр  
М.А.ТОПИЛИН

Утвержден  
приказом Министерства труда  
и социальной защиты  
Российской Федерации  
от 25 декабря 2014 г. N 1145н

**ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ**  
**ОПЕРАТОР ЛИНИЙ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ШПОНА, ФАНЕРЫ**

367

Регистрационный  
номер

I. Общие сведения

Управление работой линий по производству шпона, фанеры

23.020

(наименование вида профессиональной деятельности)

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Производство шпона и фанеры

Группа занятий:

|               |   |           |   |
|---------------|---|-----------|---|
| 7421          | Профессии рабочих по первоначальной обработке древесины                                 | 8141      | Операторы лесопильных установок по производству панелей, блоков, заготовок, строительных конструкций и операторы других установок |
| 8144          | Операторы и аппаратчики установок по производству костровых плит и изделий из древесины | -         | -   |
| (код ОКЗ <1>) | (наименование)  | (код ОКЗ) | (наименование)  |

Отнесение к видам экономической деятельности:

|                 |  |
|-----------------|--|
| 16.21.11        | Производство фанеры, деревянных фанерованных панелей и аналогичных слоистых материалов |
| 16.21.21        | Производство листов для облицовки, шпона для фанеры                                    |
| (код ОКВЭД <2>) | (наименование вида экономической деятельности)   |

II. Описание трудовых функций, входящих  
 в профессиональный стандарт (функциональная карта вида  
 профессиональной деятельности)

| Обобщенные трудовые функции |  |                      | Трудовые функции  |        |                                   |
|-----------------------------|--|----------------------|---|--------|-----------------------------------|
| код                         | наименование   | уровень квалификации | наименование  | код    | уровень (подуровень) квалификации |
| А                           | Управление работой линий по подготовке полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры | 4                    | Подготовка рабочего места, приспособлений и инструмента для операции подготовки полуфабрикатов  | A/01.4 | 4                                 |
|                             |  |                      | Контроль качества полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры   | A/02.4 | 4                                 |
|                             |  |                      | Ведение технологического процесса подготовки полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры  | A/03.4 | 4                                 |
| В                           | Управление работой линий по производству шпона, фанеры стандартных размеров          | 5                    | Подготовка рабочего места, приспособлений, приборов, программных и аппаратных средств для выполнения операции изготовления шпона, фанеры стандартных размеров | B/01.5 | 5                                 |
|                             |  |                      | Ведение технологического процесса изготовления шпона, фанеры стандартных размеров   | B/02.5 | 5                                 |

|   |   |   |   |        |   |
|---|---|---|---|--------|---|
|   |   |   | Контроль параметров технологического процесса производства шпона, фанеры стандартных размеров   | В/03.5 | 5 |
| С | Управление работой линий по производству шпона, фанеры больших размеров | 5 | Подготовка рабочего места, приспособлений, приборов, программных и аппаратных средств для выполнения операции изготовления шпона, фанеры больших размеров | С/01.5 | 5 |
|   |   |   | Ведение технологического процесса изготовления шпона, фанеры больших размеров   | С/02.5 | 5 |
|   |   |   | Контроль параметров технологического процесса производства шпона, фанеры больших размеров   | С/03.5 | 5 |

### III. Характеристика обобщенных трудовых функций

#### 3.1. Обобщенная трудовая функция

|              |  |     |   |                      |   |
|--------------|--|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Управление работой линий по подготовке полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры | Код | А | Уровень квалификации | 4 |
|--------------|--|-----|---|----------------------|---|

|   |          |   |                           |               |   |
|---|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |               |   |
|   |          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| Возможные наименования должностей | Оператор вспомогательного оборудования для подготовки полуфабрикатов |
|-----------------------------------|--|

|  |  |
|--|--|
| Требования к образованию и обучению    | Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих<br>Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих |
| Требования к опыту практической работы | -  |
| Особые условия допуска к работе        | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также  |

внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке,  
 установленном законодательством Российской Федерации <3>  
 Лица не моложе 18 лет <4>

Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код    | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности  |
|------------------------|--------|---|
| ОКЗ                    | 7421   | Рабочие по первоначальной обработке древесины   |
|                        | 8141   | Операторы лесопильных установок по производству панелей, блоков, заготовок, строительных конструкций и операторы других установок |
|                        | 8144   | Операторы и аппаратчики установок по производству костровых плит и изделий из древесины   |
| ЕТКС <5>               | § 10   | Лущильщик шпона 4-го разряда  |
|                        | § 5    | Вентилевой гидравлического пресса 4-го разряда  |
| ОКНПО <6>              | 170301 | Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке  |

3.1.1. Трудовая функция

|              |  |     |        |                      |   |
|--------------|--|-----|--------|----------------------|---|
| Наименование | Подготовка рабочего места, приспособлений и инструмента для операции подготовки полуфабрикатов | Код | A/01.4 | Уровень квалификации | 4 |
|--------------|--|-----|--------|----------------------|---|

|   |          |   |                           |  |  |
|---|----------|---|---------------------------|--|--|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|---|----------|---|---------------------------|--|--|

Код оригинала  
 Регистрационный номер профессионального стандарта

|                    |   |
|--------------------|---|
| Трудовые действия  | Выполнение подготовительных работ (осмотр и комплектование инструментом) на местах и объектах проведения работ  |
|                    | Выбор методов, способов и операций по подготовке полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры на основании сопроводительной документации                                   |
|                    | Выбор приборов и приспособлений, необходимых для выполнения работ по производству полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры в соответствии с документацией и методиками |
| Необходимые умения | Подготавливать рабочую зону согласно стандарту рабочего места,  |

|                       |  |
|-----------------------|--|
|                       | требованиям производственных, санитарных норм, охраны труда, пожарной безопасности и электробезопасности на фанерном производстве                        |
|                       | Выбирать приборы и приспособления, необходимые для подготовки полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры  |
|                       | Определять пригодность к работе средств измерений в соответствии с инструкциями по эксплуатации  |
|                       | Применять средства связи (телефон, персональный компьютер) для повышения оперативности выполнения контрольных функций и обработки полученных результатов |
| Необходимые знания    | Основы техники и технологии фанерного производства   |
|                       | Основы древесиноведения и клеевых материалов   |
|                       | Правила выбора и применения приборов, приспособлений при подготовке полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры  |
|                       | Основные виды брака полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры  |
|                       | Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности   |
| Другие характеристики | -  |

### 3.1.2. Трудовая функция

|              |   |     |        |                                   |   |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Контроль качества полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры | Код | A/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

|                                |          |   |                           |  |  |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|--|--|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|                                |          |   |                           |  |  |

Код оригинала  
 Регистрационный номер профессионального стандарта

|                   |   |
|-------------------|---|
| Трудовые действия | Выбор методов, способов и операций сортировки, приемки и отбраковки при подготовке полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры на соответствие требованиям к качеству различных видов этих полуфабрикатов |
|                   | Визуальный осмотр полуфабрикатов на этапе входного контроля в соответствии с сопроводительными документами  |
|                   | Выполнение контрольно-измерительных операций с полуфабрикатами для проверки их соответствия требованиям нормативно-технической документации   |
|                   | Учет качественных и бракованных полуфабрикатов для изготовления   |

|                       |  |
|-----------------------|--|
|                       | шпона, фанеры  |
|                       | Проверка сохранности полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры при перемещениях в рамках фанерного производства                                |
|                       | Оформление результатов контрольно-измерительных операций над полуфабрикатами для изготовления шпона, фанеры  |
| Необходимые умения    | Применять средства измерений и инструменты при подготовке полуфабрикатов для изготовления  |
|                       | Оценивать условия хранения полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры   |
|                       | Оформлять в установленном порядке документацию на принятые и бракованные полуфабрикаты для изготовления шпона, фанеры                              |
|                       | Применять технические средства (телефон, персональный компьютер) для выполнения трудовых функций, учета и передачи контрольно-измерительных данных |
|                       | Работать с технической документацией на полуфабрикаты для изготовления шпона, фанеры   |
|                       | Формулировать выводы о качестве полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры  |
| Необходимые знания    | Основы техники и технологии фанерного производства   |
|                       | Основы древесиноведения и клеевых материалов   |
|                       | Правила применения контрольно-измерительных приборов, приспособлений при подготовке полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры                  |
|                       | Методы подготовки, приемки и отбраковки полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры  |
|                       | Основные виды брака полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры  |
|                       | Требования нормативно-технической документации к различным полуфабрикатам для изготовления шпона, фанеры   |
|                       | Правила хранения и перемещения полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры   |
|                       | Правила оформления учетной документации на полуфабрикаты   |
|                       | Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности на фанерном производстве                          |
| Другие характеристики | -  |

### 3.1.3. Трудовая функция

|              |  |     |        |                                   |   |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Ведение технологического процесса подготовки полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры | Код | A/03.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

|                                |          |   |                           |               |   |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |               |   |
|                                |          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|                    |   |
|--------------------|---|
| Трудовые действия  | Контроль технологических параметров процесса подготовки полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры согласно технологическим регламентам и другой нормативной документации  |
|                    | Анализ параметров технологического процесса подготовки полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры и соблюдения требований государственных стандартов, технических условий, технологических инструкций, регламентов и стандартов организации на всех участках технологического процесса |
|                    | Учет брака и дефектов полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры, отмеченных в рекламациях и протоколах испытаний  |
|                    | Подготовка предложений, направленных на предупреждение возникновения брака и устранение дефектов полуфабрикатов   |
| Необходимые умения | Анализировать и систематизировать виды брака полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры, получаемых на последующих стадиях технологического процесса, выявлять причины его возникновения   |
|                    | Определять приоритетные технологические параметры (исходя из функционального назначения, вида, типа сложности и потребительских свойств полуфабрикатов) для изготовления шпона, фанеры  |
|                    | Применять средства связи (телефон, персональный компьютер) для повышения оперативности передачи данных  |
|                    | Анализировать техническую и технологическую документацию на полуфабрикаты и технологические процессы ее подготовки  |
|                    | Формулировать выводы о подготавливаемых полуфабрикатах для изготовления шпона, фанеры и технологическим процессам производства на основе нормативной документации   |
|                    | Оформлять учетную и техническую документацию на полуфабрикаты   |
| Необходимые знания | Основы техники и технологии фанерного производства  |
|                    | Основы древесиноведения и клеевых материалов, назначение и свойства используемых в производстве материалов, полуфабрикатов  |
|                    | Правила выбора и применения приборов и приспособлений при подготовке полуфабрикатов   |



|                       |  |
|-----------------------|--|
|                       | Основные виды брака при подготовке полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры   |
|                       | Требования нормативно-технической документации при подготовке полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры  |
|                       | Законодательство Российской Федерации, методические материалы по технологическим процессам при подготовке полуфабрикатов   |
|                       | Действующие на фанерном производстве стандарты и технические условия, рабочие инструкции, регламенты   |
|                       | Правила проведения лабораторных испытаний и приемки  |
|                       | Опыт передовых отечественных организаций по достижению высоких показателей качества готовой полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры и организации его контроля |
|                       | Системы менеджмента качества в деревообрабатывающей промышленности   |
|                       | Правила оформления учетной и технической документации  |
|                       | Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности на фанерном производстве  |
| Другие характеристики | Владение базовой терминологией в области фанерного производства на иностранных языках (английский или немецкий)  |

### 3.2. Обобщенная трудовая функция

|              |   |     |   |                      |   |
|--------------|---|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Управление работой линий по производству шпона, фанеры стандартных размеров | Код | В | Уровень квалификации | 5 |
|--------------|---|-----|---|----------------------|---|

|   |          |   |                           |               |   |
|---|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |               |   |
|   |          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|                                   |   |
|-----------------------------------|---|
| Возможные наименования должностей | Оператор линий по производству шпона, фанеры 5-го разряда |
|-----------------------------------|---|

|                                     |  |
|-------------------------------------|--|
| Требования к образованию и обучению | Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих<br>Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
|-------------------------------------|--|

|  |   |
|--|---|
| Требования к опыту практической работы | Не менее 6 месяцев выполнения работ по подготовке полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры   |
| Особые условия допуска к работе        | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации<br>Лица не моложе 18 лет |

Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код    | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности   |
|------------------------|--------|--|
| ОКЗ                    | 7421   | Рабочие по первоначальной обработке древесины  |
|                        | 8141   | Операторы лесопильных установок по производству панелей, блоков заготовок, строительных конструкций и операторы других установок |
| ЕТКС                   | § 12   | Луцильщик шпона 5-го разряда   |
|                        | § 6    | Вентилевой гидравлического пресса 5-го разряда   |
| ОКНПО                  | 170301 | Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке   |

3.2.1. Трудовая функция

|              |   |     |        |                                   |   |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Подготовка рабочего места, приспособлений, приборов, программных и аппаратных средств для выполнения операции изготовления шпона, фанеры стандартных размеров | Код | V/01.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

|                                |          |   |                           |  |  |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|--|--|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|--|--|

Код оригинала      Регистрационный номер профессионального стандарта

|                   |   |
|-------------------|---|
| Трудовые действия | Подготовительные работы на местах и объектах проведения работ в соответствии с должностной инструкцией  |
|                   | Выбор методов, способов и операций для изготовления шпона, фанеры стандартных размеров на основании нормативных документов                                  |
|                   | Выбор приборов и приспособлений, необходимых для выполнения работ по изготовлению шпона, фанеры стандартных размеров в соответствии с выбранными операциями |

|                       |  |
|-----------------------|--|
|                       | Контроль периодичности поверки используемых измерительных приборов и приспособлений для изготовления шпона, фанеры стандартных размеров  |
| Необходимые умения    | Подготавливать рабочую зону согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных, санитарных норм, охраны труда, пожарной безопасности и электробезопасности на фанерном производстве |
|                       | Выбирать приборы и приспособления, необходимые для осуществления выпуска шпона, фанеры стандартных размеров  |
|                       | Проверять в соответствии с инструкциями по эксплуатации пригодность к использованию средств измерений и контроля технологических параметров  |
|                       | Использовать приспособления, приборы и методики для изготовления шпона, фанеры стандартных размеров в зависимости от производственной задачи   |
|                       | Применять средства связи (телефон, персональный компьютер) для повышения производительности труда  |
|                       | Оформлять учетную документацию на готовую продукцию (шпон, фанеру стандартных размеров)  |
| Необходимые знания    | Основы техники и технологии фанерного производств  |
|                       | Основы древесиноведения, виды клеевых материалов, назначение и свойства используемых в производстве материалов, полуфабрикатов   |
|                       | Устройство, назначение и правила выбора и применения приборов, приспособлений для контроля параметров технологического процесса  |
|                       | Основные виды брака при производстве шпона, фанеры и их классификация  |
|                       | Требования нормативно-технической и регламентирующей документации к технологическому процессу изготовления шпона, фанеры   |
|                       | Стандарты и технические условия на материалы, полуфабрикаты и готовую продукцию в производстве шпона, фанеры в Российской Федерации и международные документы в данной сфере деятельности        |
|                       | Правила оформления учетной документации на шпон, фанеру стандартных размеров   |
|                       | Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности на фанерном производстве  |
| Другие характеристики | Владение базовой терминологией в области фанерного производства на иностранных языках (английском или немецком)  |

### 3.2.2. Трудовая функция

|              |   |     |        |                                   |   |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Ведение технологического процесса изготовления шпона, фанеры стандартных размеров | Код | В/02.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

| Происхождение<br>трудовой функции | Оригинал   | X | Заимствовано из<br>оригинала |  | Код<br>оригинала | Регистрационный<br>номер<br>профессионально<br>о стандарта |
|-----------------------------------|--|---|------------------------------|--|------------------|--|
| Трудовые действия                 | Выбор методов, способов и операций изготовления шпона, фанеры стандартных размеров на основании: стандартов, норм и документов на материалы, применяемых технологий и оборудования   |   |                              |  |                  |  |
|                                   | Запуск оборудования, выведение линии на нужный технологический режим   |   |                              |  |                  |  |
|                                   | Ведение технологического процесса изготовления шпона, фанеры стандартных размеров, регулирование параметров технологического процесса и контроль соблюдения технологического режима и регулировка режимов на основании данных лабораторных анализов                  |   |                              |  |                  |  |
|                                   | Контроль за транспортировкой и складированием шпона, фанеры стандартных размеров   |   |                              |  |                  |  |
|                                   | Оформление документации о проведении регламентных и ремонтных работ  |   |                              |  |                  |  |
|                                   | Предоставление информации для составления диагностической картотеки, предусматривающей возможные варианты воздействия на технологический процесс производства шпона, фанеры стандартных размеров при отклонениях его параметров или показателей от заданных значений |   |                              |  |                  |  |
|                                   | Контроль проведения регламентных и ремонтных работ линии по производству шпона, фанеры   |   |                              |  |                  |  |
| Необходимые умения                | Решать производственные задачи в соответствии с планом производства шпона, фанеры  |   |                              |  |                  |  |
|                                   | Пользоваться приборами и средствами контроля технологических параметров  |   |                              |  |                  |  |
|                                   | Оценивать соответствие качества шпона, фанеры стандартных размеров заданным параметрам в технологическом процессе фанерного производства, исходя из стандартов, нормативной и сопроводительной документации  |   |                              |  |                  |  |
|                                   | Оформлять в установленном порядке документацию на принятый и отбракованный шпон, фанеру стандартных размеров   |   |                              |  |                  |  |
|                                   | Применять средства связи (телефон, персональный компьютер) для повышения производительности труда  |   |                              |  |                  |  |
|                                   | Работать с технической документацией на шпон, фанеру стандартных размеров  |   |                              |  |                  |  |
|                                   | Осуществлять сбор и обработку информации для анализа технологического процесса производства шпона, фанеры стандартных размеров   |   |                              |  |                  |  |
|                                   | Принимать необходимые меры для приостановки работы оборудования  |   |                              |  |                  |  |

|                       |   |
|-----------------------|---|
| Необходимые знания    | Основы техники и технологии фанерного производства  |
|                       | Основы древесиноведения, клеевых материалов, назначение и свойства используемых в производстве материалов, полуфабрикатов               |
|                       | Правила, методы, технологии и виды инструментального контроля качества шпона, фанеры стандартных размеров, способы приемки и отбраковки |
|                       | Основные виды брака шпона, фанеры на стадиях технологического процесса, их классификация и причины возникновения                        |
|                       | Требования нормативно-технической документации к качеству шпона, фанеры стандартных размеров  |
|                       | Правила оформления учетной документации   |
|                       | Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности  |
| Другие характеристики | Владение базовой терминологией в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английском или немецком)             |

### 3.2.3. Трудовая функция

|              |   |     |        |                                   |   |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Контроль параметров технологического процесса производства шпона, фанеры стандартных размеров | Код | В/03.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

|                                |          |   |                           |               |   |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |               |   |
|                                |          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|                   |  |
|-------------------|--|
| Трудовые действия | Обработка результатов входного контроля качества полуфабрикатов, поступающих для изготовления шпона, фанеры стандартных размеров   |
|                   | Анализ полученных результатов при изготовлении шпона, фанеры стандартных размеров и его изменения для повышения качества   |
|                   | Контроль параметров технологического процесса изготовления шпона, фанеры стандартных размеров  |
|                   | Проверка соблюдения требований государственных стандартов, технических условий, технологических инструкций, регламентов и стандартов организации на всех участках технологического процесса изготовления шпона, фанеры |
|                   | Контроль качества загружаемого сырья, вспомогательных материалов с учетом показаний контрольно-измерительных приборов и результатов анализа проб   |

|                    |   |
|--------------------|---|
|                    | Отбор проб для определения физико-механических показателей  |
|                    | Контроль и учет расхода используемых энергетических ресурсов  |
|                    | Учет брака и дефектов при изготовлении шпона, фанеры стандартных размеров, отмеченных в рекламациях и протоколах испытаний  |
|                    | Контроль за бесперебойной и безаварийной работой в рамках подразделения и блоков  |
|                    | Контроль за правильной эксплуатацией оборудования   |
|                    | Плановая остановка оборудования   |
|                    | Аварийная остановка оборудования  |
|                    | Техническое обслуживание оборудования и контрольно-измерительных приборов и автоматики (КИПиА)  |
|                    | Ремонт оборудования   |
|                    | Учет выпущенного шпона, фанеры стандартных размеров   |
| Необходимые умения | Анализировать и систематизировать виды брака шпона, фанеры стандартных размеров, получаемых на стадиях технологического процесса, выявлять причины его возникновения                                      |
|                    | Определять приоритетные технологические параметры для выпуска высококачественного шпона, фанеры стандартных размеров исходя из функционального назначения, вида, типа сложности и потребительских свойств |
|                    | Применять технические средства (телефон, персональный компьютер) для повышения производительности труда   |
|                    | Анализировать техническую и технологическую документацию на готовую продукцию в фанерном производстве и технологические процессы ее производства  |
|                    | Формулировать выводы по качеству изготавливаемого шпона, фанеры стандартных размеров и технологическим процессам производства на основе нормативной документации  |
|                    | Оформлять учетную и техническую документацию на шпон, фанеру стандартных размеров   |
| Необходимые знания | Основы техники и технологии фанерного производства  |
|                    | Конструктивные особенности приспособлений и дополнительного оборудования на основном оборудовании (линия лущения-рубки и пресс)   |
|                    | Устранять неисправности в работе обслуживаемого оборудования  |
|                    | Основы древесиноведения, виды фанерной продукции, клеевых материалов, назначение и свойства используемых в производстве материалов, полуфабрикатов  |
|                    | Методы выполнения технических расчетов, необходимых при наладке   |

|                       |   |
|-----------------------|---|
|                       | оборудования в зависимости от породы древесины и толщины шпона  |
|                       | Влияние качества подготовки ножей на чистоту резания шпона и скорость подачи  |
|                       | Спецификация и стоимостные показатели выхода делового шпона   |
|                       | Правила выбора и применения приборов и приспособлений для выпуска шпона, фанеры стандартных размеров                        |
|                       | Основные виды брака шпона, фанеры и их классификация  |
|                       | Требования нормативно-технической документации к качеству шпона, фанеры стандартных размеров                                |
|                       | Законодательство Российской Федерации, методические материалы в области деревообрабатывающей промышленности                 |
|                       | Действующие на фанерном производстве стандарты и технические условия, рабочие инструкции, регламенты                        |
|                       | Правила проведения лабораторных испытаний и приемки шпона, фанеры   |
|                       | Опыт передовых отечественных и зарубежных организаций по достижению выпуска качественной продукции                          |
|                       | Правила оформления учетной и технической документации на шпон, фанеру стандартных размеров                                  |
|                       | Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности на фанерном производстве   |
| Другие характеристики | Владение базовой терминологией в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английский или немецкий) |

### 3.3. Обобщенная трудовая функция

|              |   |     |   |                      |   |
|--------------|---|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Управление работой линий по производству шпона, фанеры больших размеров | Код | С | Уровень квалификации | 5 |
|--------------|---|-----|---|----------------------|---|

|   |          |   |                           |               |   |
|---|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |               |   |
|   |          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального о стандарта |

|                                   |   |
|-----------------------------------|---|
| Возможные наименования должностей | Оператор линий по производству шпона, фанеры 6-го разряда |
|-----------------------------------|---|

|  |   |
|--|---|
| Требования к образованию и обучению    | Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих<br>Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих                |
| Требования к опыту практической работы | Не менее 6 месяцев выполнения работ по управлению работой линий по производству шпона, фанеры стандартных размеров  |
| Особые условия допуска к работе        | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации<br>Лица не моложе 18 лет |

Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код    | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности                    |
|------------------------|--------|---|
| ОКЗ                    | 7421   | Рабочие по первоначальной обработке древесины   |
|                        | 8144   | Операторы и аппаратчики установок по производству костровых плит и изделий из древесины |
| ЕТКС                   | § 13   | Луцильщик шпона 6-го разряда  |
|                        | § 8    | Вентилевой гидравлического пресса 6-го разряда  |
| ОКНПО                  | 170301 | Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке                |

3.3.1. Трудовая функция

|              |   |     |        |                                   |   |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Подготовка рабочего места, приспособлений, приборов, программных и аппаратных средств для выполнения операции изготовления шпона, фанеры больших размеров | Код | C/01.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

|                                |          |   |                           |               |   |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |               |   |
|                                |          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|                   |   |
|-------------------|---|
| Трудовые действия | Подготовительные работы (осмотр и комплектование инструментом) на местах и объектах проведения работ в соответствии с должностной инструкцией |
|                   | Выбор методов, способов и операций для изготовления шпона, фанеры   |



|                       |  |
|-----------------------|--|
|                       | больших размеров на основании нормативных документов   |
|                       | Выбор приборов и приспособлений, необходимых для выполнения работ по изготовлению шпона, фанеры больших размеров в соответствии с выбранными операциями  |
| Необходимые умения    | Подготавливать рабочую зону согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных, санитарных норм, охраны труда, пожарной безопасности и электробезопасности на фанерном производстве |
|                       | Выбирать приборы и приспособления, необходимые для осуществления выпуска шпона, фанеры больших форматов  |
|                       | Проверять в соответствии с инструкциями по эксплуатации на пригодность к использованию средства измерений и контроля технологических параметров  |
|                       | Использовать приспособления, приборы и методики для изготовления шпона, фанеры больших форматов в зависимости от производственной задачи   |
|                       | Применять средства связи (телефон, персональный компьютер) для повышения производительности труда  |
| Необходимые знания    | Основы техники и технологии фанерного производств  |
|                       | Основы древесиноведения, виды клеевых материалов, назначение и свойства используемых в производстве материалов, полуфабрикатов   |
|                       | Устройство, назначение и правила выбора и применения приборов, приспособлений для контроля за параметрами технологического процесса  |
|                       | Основные виды брака при производстве шпона, фанеры и их классификация  |
|                       | Требования нормативно-технической и регламентирующей документации к технологическому процессу изготовления шпона, фанеры больших форматов  |
|                       | Стандарты и технические условия на материалы, полуфабрикаты и готовую продукцию в производстве шпона, фанеры в Российской Федерации, и международные документы в данной сфере деятельности       |
|                       | Правила оформления учетной документации на шпон, фанеру больших форматов   |
|                       | Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности на фанерном производстве  |
| Другие характеристики | Владение базовой терминологией в области фанерного производства на иностранных языках (английском или немецком)  |

### 3.3.2. Трудовая функция

|              |   |     |        |                                   |   |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Ведение технологического процесса изготовления шпона, фанеры больших размеров | Код | C/02.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

|                                |          |   |                           |               |   |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |               |   |
|                                |          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|                    |  |
|--------------------|--|
| Трудовые действия  | Выбор методов, способов и операций изготовления шпона, фанеры больших форматов на основании стандартов, норм и документов на материалы, применяемых технологий и оборудования  |
|                    | Запуск оборудования, выведение линии на нужный технологический режим   |
|                    | Ведение технологического процесса изготовления шпона, фанеры больших форматов, регулирует параметры техпроцесса и контроль соблюдения технологического режима  |
|                    | Отбор проб для анализа   |
|                    | Регулировка технологического режима по результатам лабораторного анализа проб  |
|                    | Контроль за транспортировкой и складированием шпона, фанеры больших размеров   |
|                    | Оформление документации о проведении регламентных и ремонтных работ  |
|                    | Предоставление информации для составления диагностической картотеки, предусматривающей возможные варианты воздействия на технологический процесс производства шпона, фанеры больших размеров при отклонениях его параметров или показателей от заданных значений |
|                    | Контроль проведения регламентных и ремонтных работ   |
| Необходимые умения | Решать производственные задачи в соответствии с планом выпуска шпона, фанеры больших размеров  |
|                    | Пользоваться приборами и средствами контроля технологических параметров производства шпона, фанеры больших размеров  |
|                    | Оценивать соответствие качества шпона, фанеры больших форматов заданным параметрам в технологическом процессе фанерного производства исходя из стандартов, нормативной и сопроводительной документации   |
|                    | Оформлять в установленном порядке документацию на принятый и отбракованный шпон, фанеру больших размеров   |
|                    | Применять средства связи (телефон, персональный компьютер) для повышения производительности труда  |

|                       |   |
|-----------------------|---|
|                       | Работать с технической документацией на шпон, фанеру больших размеров   |
|                       | Осуществлять сбор и обработку информации для анализа технологического процесса производства шпона, фанеры больших форматов          |
|                       | Принимать необходимые меры для приостановки работы оборудования при выпуске бракованной продукции                                   |
| Необходимые знания    | Основы техники и технологии фанерного производства  |
|                       | Основы древесиноведения, клеевых материалов, назначение и свойства используемых в производстве материалов, полуфабрикатов           |
|                       | Правила, методы, технологии и виды инструментального контроля качества шпона, фанеры больших форматов, способы приемки и отбраковки |
|                       | Основные виды брака шпона, фанеры на стадиях технологического процесса, их классификация и причины возникновения                    |
|                       | Требования нормативно-технической документации к качеству шпона, фанеры больших размеров  |
|                       | Правила оформления учетной документации   |
|                       | Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности на фанерном производстве           |
| Другие характеристики | Владение базовой терминологией в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английском или немецком)         |

### 3.3.3. Трудовая функция

|              |   |     |        |                                   |   |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Контроль параметров технологического процесса производства шпона, фанеры больших размеров | Код | C/03.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

|                                |          |   |                           |               |   |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |               |   |
|                                |          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|                   |  |
|-------------------|--|
| Трудовые действия | Обработка результатов входного контроля качества полуфабрикатов, поступающих для изготовления шпона, фанеры больших размеров |
|                   | Контроль параметров технологического процесса изготовления шпона, фанеры больших размеров                                    |
|                   | Анализ параметров при изготовлении шпона, фанеры больших размеров и его изменения для повышения качества                     |
|                   | Проверка соблюдения требований государственных стандартов,   |

|                    |   |
|--------------------|---|
|                    | <p>технических условий, технологических инструкций, регламентов и стандартов организации на всех участках технологического процесса изготовления шпона, фанеры больших размеров</p> <p>Контроль качества загружаемого сырья, вспомогательных материалов с учетом показаний контрольно-измерительных приборов и результатов анализа</p> <p>Отбор проб для определения физико-механических показателей</p> <p>Контроль и учет расхода используемых энергетических ресурсов</p> <p>Учет брака и дефектов при изготовлении шпона, фанеры больших размеров, отмеченных в рекламациях и протоколах испытаний</p> <p>Контроль за бесперебойной и безаварийной работой в рамках подразделения и блоков линии</p> <p>Контроль правильности эксплуатации оборудования</p> <p>Остановка оборудования в плановом режиме</p> <p>Аварийная остановка оборудования</p> <p>Техобслуживание оборудования и КИПиА</p> <p>Ремонт оборудования</p> <p>Учет выпущенного шпона, фанеры больших размеров</p> |
| Необходимые умения | <p>Анализировать и систематизировать виды брака шпона, фанеры больших размеров, появляющегося на стадиях технологического процесса, выявлять причины его возникновения</p> <p>Определять приоритетные технологические параметры для выпуска высококачественного шпона, фанеры больших размеров исходя из функционального назначения, вида, типа сложности и потребительских свойств</p> <p>Применять средства связи (телефон, персональный компьютер) для повышения производительности труда</p> <p>Анализировать техническую и технологическую документацию на готовую продукцию в фанерном производстве и технологические процессы ее производства</p> <p>Формулировать выводы по качеству изготавливаемого шпона, фанеры больших размеров и технологическим процессам производства на основе нормативной документации</p> <p>Оформлять учетную и иную техническую документацию на шпон, фанеру больших размеров</p>  |
| Необходимые знания | <p>Основы техники и технологии фанерного производства</p> <p>Конструктивные особенности приспособлений и дополнительного оборудования на основном оборудовании (линия лущения-рубки и пресс)</p>  |

|                       |  |
|-----------------------|--|
|                       | Устранять неисправности в работе обслуживаемого оборудования   |
|                       | Основы древесиноведения, виды фанерной продукции, клеевых материалов, назначение и свойства используемых в производстве материалов, полуфабрикатов |
|                       | Методы выполнения технических расчетов, необходимых при наладке оборудования в зависимости от породы древесины и толщины шпона                     |
|                       | Влияние качества подготовки ножей на чистоту резания шпона и скорость подачи   |
|                       | Спецификация и стоимостные показатели выхода делового шпона  |
|                       | Правила выбора и применения приборов и приспособлений для выпуска шпона, фанеры больших форматов   |
|                       | Основные виды брака шпона, фанеры и их классификация   |
|                       | Требования нормативно-технической документации к качеству шпона, фанеры больших форматов   |
|                       | Законодательство Российской Федерации, методические материалы в области деревообрабатывающей промышленности  |
|                       | Действующие на фанерном производстве стандарты и технические условия, рабочие инструкции, регламенты   |
|                       | Порядок проведения метрологической поверки приборов и инструментов   |
|                       | Правила проведения лабораторных испытаний и приемки шпона, фанеры  |
|                       | Опыт передовых отечественных и зарубежных компаний по достижению выпуска качественной продукции  |
|                       | Правила оформления учетной и технической документации на шпон, фанеру больших размеров   |
|                       | Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности на фанерном производстве                          |
| Другие характеристики | Владение базовой терминологией в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английский или немецкий)                        |

#### IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

##### 4.1. Ответственная организация-разработчик

|  |                              |
|--|------------------------------|
| Российский союз промышленников и предпринимателей (РСПП), город Москва |                              |
| Исполнительный вице-президент  | Кузьмин Дмитрий Владимирович |

##### 4.2. Наименования организаций-разработчиков

---

|   |   |
|---|---|
| 1 | Ассоциация предприятий мебельной и деревообрабатывающей промышленности России (АМДПР), город Москва |
| 2 | ФГБОУ ВПО "Московский государственный университет леса" (ФГБОУ ВПО "МГУЛ"), город Москва            |

-----  
<1> Общероссийский [классификатор](#) занятий.

<2> Общероссийский [классификатор](#) видов экономической деятельности.

<3> [Приказ](#) Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. N 302н "Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда" (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный N 22111), с изменением, внесенным приказом Минздрава России от 15 мая 2013 г. N 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный N 28970); [статья 213](#) Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, N 1, ст. 3; 2004, N 35, ст. 3607; 2006, N 27, ст. 2878; 2008, N 30, ст. 3616; 2011, N 49, ст. 7031; 2013, N 48, ст. 6165, N 52, ст. 6986).

<4> [Постановление](#) Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. N 163 "Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, N 10, ст. 1131; 2001, N 26, ст. 2685; 2011, N 26, ст. 3803); [статья 265](#) Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, N 1, ст. 3; 2004, N 35, ст. 3607; 2006, N 27, ст. 2878; 2008, N 30, ст. 3616; 2011, N 49, ст. 7031; 2013, N 48, ст. 6165, N 52, ст. 6986).

<5> Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 40, часть 1, [раздел](#) "Производство фанеры".

<6> Общероссийский [классификатор](#) начального профессионального образования.

---