



КонсультантПлюс
надежная правовая поддержка

Приказ Минтруда России от 22.12.2014 N
1076н

"Об утверждении профессионального
стандарта "Оператор линий по отделке
деталей и изделий мебели и
деревообработки"

(Зарегистрировано в Минюсте России
04.02.2015 N 35877)

Документ предоставлен **КонсультантПлюс**

www.consultant.ru

Дата сохранения: 04.10.2017

Зарегистрировано в Минюсте России 4 февраля 2015 г. N 35877

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ
от 22 декабря 2014 г. N 1076н

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО СТАНДАРТА
"ОПЕРАТОР ЛИНИЙ ПО ОТДЕЛКЕ ДЕТАЛЕЙ И ИЗДЕЛИЙ МЕБЕЛИ
И ДЕРЕВООБРАБОТКИ"

В соответствии с [пунктом 16](#) Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. N 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, N 4, ст. 293; 2014, N 39, ст. 5266), приказываю:

Утвердить прилагаемый профессиональный [стандарт](#) "Оператор линий по отделке деталей и изделий мебели и деревообработки".

Министр
М.А.ТОПИЛИН

Утвержден
приказом Министерства труда
и социальной защиты
Российской Федерации
от 22 декабря 2014 г. N 1076н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

ОПЕРАТОР
ЛИНИЙ ПО ОТДЕЛКЕ ДЕТАЛЕЙ И ИЗДЕЛИЙ МЕБЕЛИ И ДЕРЕВООБРАБОТКИ

343

Регистрационный
номер

I. Общие сведения

Управление работой линий по отделке деталей и изделий мебели

23.014

(наименование вида профессиональной деятельности)

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Отделка деталей деревообработки и изделий мебели

Группа занятий:

| | | | |
|----------------|--|-----------|----------------|
| 8141 | Операторы лесопильных установок, установок по производству панелей, блоков, заготовок, строительных конструкций и операторы других установок | - | - |
| (код ОКЗ <1>) | (наименование) | (код ОКЗ) | (наименование) |

Отнесение к видам экономической деятельности:

| | |
|-----------------|--|
| 16.21.12 | Производство древесно-стружечных плит из древесины или других одревесневших материалов |
| 16.21.13 | Производство древесно-волоконистых плит из древесины или других одревесневших материалов |
| 31.01 | Производство мебели для офисов и предприятий торговли |
| 31.02 | Производство кухонной мебели |
| 31.09 | Производство прочей мебели |
| (код ОКВЭД <2>) | (наименование вида экономической деятельности) |

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида трудовой деятельности)

| Обобщенные трудовые функции | | | Трудовые функции | | |
|-----------------------------|---|----------------------|--|--------|-----------------------------------|
| код | наименование | уровень квалификации | наименование | код | уровень (подуровень) квалификации |
| А | Управление автоматическими и полуавтоматическим и линиями машинной обработки брусковых и щитовых деталей и изделий мебели и деревообработки | 4 | Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями шлифования, подготовки поверхности деталей и изделий мебели и деревообработки к отделке | A/01.4 | 4 |
| | | | Установка и замена обрабатываемых элементов и материалов на автоматических и полуавтоматических линиях машинной обработки деталей и изделий мебели и деревообработки | A/02.4 | 4 |
| | | | Контроль качества деталей и изделий мебели и деревообработки, произведенных на | A/03.4 | 4 |

| | | | | | |
|---|--|---|---|--------|---|
| | | | автоматических и полуавтоматических линиях шлифования | | |
| В | Управление автоматическими и полуавтоматическим и линиями отделки мебели и изделий деревообработки | 5 | Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями крашения деталей и изделий мебели и деревообработки | В/01.5 | 5 |
| | | | Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями грунтования деталей и изделий мебели и деревообработки | В/02.5 | 5 |
| | | | Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями лакирования деталей и изделий мебели и деревообработки | В/03.5 | 5 |
| | | | Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями сушки при отделке деталей и изделий мебели и деревообработки | В/04.5 | 5 |
| | | | Установка и замена, регулировка наносящих агрегатов автоматических и полуавтоматических линий отделки деталей и изделий мебели и деревообработки | В/05.5 | 5 |
| | | | Контроль качества отделки деталей и изделий мебели и деревообработки, произведенных на автоматических и полуавтоматических линиях | В/06.5 | 5 |
| С | Управление комбинированными линиями, выполняющими комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий мебели и деревообработки | 5 | Управление комбинированными линиями, выполняющими комплекс технологических операций по шлифованию, подготовке поверхности к отделке, крашению, грунтованию, лакированию, сушке деталей и изделий мебели и деревообработки | С/01.5 | 5 |
| | | | Установка и замена обрабатываемых элементов и материалов, регулировка наносящих агрегатов на линиях, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий мебели и деревообработки | С/02.5 | 5 |

| | | | | |
|--|--|--|--------|---|
| | | Контроль качества отделки деталей и изделий мебели и деревообработки, произведенных на линиях, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке | C/03.5 | 5 |
|--|--|--|--------|---|

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями машинной обработки брусковых и щитовых деталей и изделий мебели и деревообработки | Код | A | Уровень квалификации | 4 |
|--------------|--|-----|---|----------------------|---|

| | | | | | |
|---|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-----------------------------------|---|
| Возможные наименования должностей | Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 4-го разряда |
|-----------------------------------|---|

| | |
|--|--|
| Требования к образованию и обучению | Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих |
| Требования к опыту практической работы | Для имеющих среднее профессиональное образование - без предъявления требований к опыту работы Для прошедших профессиональное обучение - не менее шести месяцев оператором 3-го разряда на деревообрабатывающих станках |
| Особые условия допуска к работе | К работе допускаются лица не моложе 18 лет <3> Прохождение инструктажей по охране труда и пожарной безопасности на рабочем месте Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке <4> |

Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|------------------------|--------|---|
| ОКЗ | 8141 | Операторы лесопильных установок, установок по производству панелей, блоков, заготовок |
| ЕКТС <5> | § 21 | Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке. 4-й разряд |
| ОКНПО <6> | 170301 | Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке |

3.1.1. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями шлифования, подготовки поверхности деталей и изделий мебели и деревообработки к отделке | Код | A/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|---------------|---|---|--|--|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | Код оригинала | | Регистрационный номер профессионального стандарта | | |

| | |
|--------------------|---|
| Трудовые действия | Подготовка рабочего места |
| | Запуск автоматических и полуавтоматических линий шлифования |
| | Шлифование деталей и изделий мебели и деревообработки |
| | Обслуживание и чистка автоматических и полуавтоматических линий шлифования |
| | Обеспечение бесперебойной работы линии |
| | Обеспечение своевременной наладки технологического процесса на автоматических и полуавтоматических линиях шлифования |
| | Настройка и контроль режимов обработки автоматических и полуавтоматических линий шлифования |
| Необходимые умения | Подготавливать рабочее место в соответствии с должностными инструкциями и правилами по охране труда, пожарной безопасности и производственной санитарии |
| | Настраивать режимы работы оборудования под требования выпускаемой продукции на автоматических и полуавтоматических линиях шлифования |
| | Применять системы управления автоматическими и полуавтоматическими линиями шлифования |

| | |
|--|--|
| | Работать на шлифовальных стенках |
| | Определять качество поверхности изделий мебели и деревообработки |
| | Выявлять сбои технологического процесса на автоматических и полуавтоматических линиях шлифования |
| Необходимые знания | Технические условия на обрабатываемые материалы |
| | Принцип работы шлифовальных линий |
| | Кинематические схемы обслуживаемого оборудования, основы пневмо-, гидро-, электроавтоматики и электромеханики на автоматических и полуавтоматических линиях шлифования |
| | Технологические режимы обработки деталей на автоматических и полуавтоматических линиях шлифования |
| | Физические свойства отделочных материалов |
| | Технические условия на обрабатываемую продукцию |
| | Технические задания на производство |
| | Правила применения средств индивидуальной защиты |
| | Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ (услуг), к рациональной организации труда на рабочем месте |
| | Правила по охране труда, пожарной безопасности и производственной санитарии |
| | Программное обеспечение для настройки оборудования |
| Базовая терминология в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английском, немецком) | |
| Другие характеристики | Владение персональным компьютером на уровне уверенного пользователя стандартных офисных программ и специализированных программных продуктов |

3.1.2. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Установка и замена обрабатывающих элементов и материалов на автоматических и полуавтоматических линиях машинной обработки деталей и изделий мебели и деревообработки | Код | A/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-----------------------|---|
| Трудовые действия | Плановая замена обрабатывающих инструментов и материалов |
| | Внеплановая замена обрабатывающих инструментов и материалов на автоматических и полуавтоматических линиях шлифования |
| | Регулировка автоматических и полуавтоматических линий шлифования |
| Необходимые умения | Определять степень износа инструмента и материалов на автоматических и полуавтоматических линиях шлифования |
| | Подбирать необходимые обрабатывающие инструменты и материалы |
| | Настраивать оборудование |
| | Снимать и устанавливать инструмент и материалы на автоматических и полуавтоматических линиях шлифования |
| Необходимые знания | Технологические узлы автоматических и полуавтоматических линий шлифования |
| | Кинематические схемы обслуживаемого оборудования, основы пневмо-, гидро-, электроавтоматики и электромеханики |
| | Обрабатывающий инструмент и материалы автоматических и полуавтоматических линий шлифования |
| | Правила применения средств индивидуальной защиты |
| | Правила по охране труда, пожарной безопасности, производственной санитарии |
| | Базовая терминология в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английском, немецком) |
| Другие характеристики | Владение персональным компьютером на уровне уверенного пользователя стандартных офисных программ и специализированных программных продуктов |

3.1.3. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Контроль качества деталей и изделий мебели и деревообработки, произведенных на автоматических и полуавтоматических линиях шлифования | Код | A/03.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|-------------------------------------|---------------------------|--------------------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | <input checked="" type="checkbox"/> | Заимствовано из оригинала | <input type="checkbox"/> | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-----------------------|---|
| Трудовые действия | Входной контроль качества материалов |
| | Межоперационный контроль качества деталей и изделий мебели |
| | Выходной контроль качества деталей и изделий мебели |
| | Контроль технологического процесса во время обработки деталей и изделий мебели |
| Необходимые умения | Оценивать качество материалов и продукции в соответствии с техническими условиями на них |
| | Оценивать продукцию в соответствии с техническим заданием |
| | Применять измерительные инструменты |
| | Применять методики контроля качества продукции |
| Необходимые знания | Технические условия на материалы и продукцию |
| | Техническое задание на продукцию |
| | Нормативная документация |
| | Технологический процесс обработки |
| | Правила оценки качества обработки |
| | Правила по охране труда, пожарной безопасности, производственной санитарии |
| | Базовая терминология в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английском, немецком) |
| Другие характеристики | Владение персональным компьютером на уровне уверенного пользователя стандартных офисных программ и специализированных программных продуктов |

3.2. Обобщенная трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями отделки деталей и изделий мебели и деревообработки | Код | В | Уровень квалификации | 5 |
|--------------|---|-----|---|----------------------|---|

| | | | | | |
|---|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--|---|
| Возможные наименования должностей | Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 5-го разряда |
| Требования к образованию и обучению | Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих Дополнительное профессиональное образование - программы повышения квалификации или Профессиональное обучение - программы повышения квалификации рабочих Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
| Требования к опыту практической работы | Не менее шести месяцев выполнения работ по управлению автоматическими и полуавтоматическими линиями деревообработки |
| Особые условия допуска к работе | К работе допускаются лица не моложе 18 лет Прохождение инструктажей по охране труда и пожарной безопасности на рабочем месте Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке |

Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|------------------------|--------|--|
| ОКЗ | 8141 | Операторы лесопильных установок, установок по производству панелей, блоков, заготовок, строительных конструкций и операторы других установок |
| ЕТКС | § 22 | Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке. 5-й разряд |
| ОКНПО | 170301 | Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке |

3.2.1. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями крашения деталей и изделий мебели и деревообработки | Код | В/01.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|-----------------------|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер |

профессионального
стандарта

| | |
|--------------------|--|
| Трудовые действия | Подготовка рабочего места в соответствии с должностными инструкциями и правилами по охране труда, пожарной безопасности и производственной санитарии |
| | Пуск автоматических и полуавтоматических линий крашения и управление ими |
| | Обслуживание и чистка автоматических и полуавтоматических линий крашения |
| | Обеспечение своевременной наладки технологического процесса на автоматических и полуавтоматических линиях крашения |
| | Обеспечение бесперебойной работы на автоматических и полуавтоматических линиях крашения |
| | Загрузка отделочных материалов на автоматических и полуавтоматических линиях крашения |
| | Настройка и контроль режимов обработки на автоматических и полуавтоматических линиях крашения |
| Необходимые умения | Настраивать режимы работы оборудования под требования выпускаемой продукции на автоматических и полуавтоматических линиях крашения |
| | Применять системы управления на автоматических и полуавтоматических линиях крашения |
| | Выявлять сбои технологического процесса на автоматических и полуавтоматических линиях крашения |
| Необходимые знания | Технические условия на связующие, отделочные материалы и обрабатываемые элементы |
| | Кинематические схемы обслуживаемого оборудования, основы пневмо-, гидро-, электроавтоматики и электромеханики |
| | Технологические режимы обработки деталей на автоматических и полуавтоматических линиях крашения |
| | Технические задания на производство |
| | Химические свойства отделочных материалов |
| | Технические условия на обрабатываемую продукцию |
| | Правила применения средств индивидуальной защиты |
| | Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ (услуг), к рациональной организации труда на рабочем месте |
| | Правила по охране труда, пожарной безопасности и производственной санитарии |

| | |
|-----------------------|---|
| | Программное обеспечение для настройки оборудования |
| | Базовая терминология в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английском, немецком) |
| Другие характеристики | Владение персональным компьютером на уровне уверенного пользователя стандартных офисных программ и специализированных программных продуктов |

3.2.2. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями грунтования деталей и изделий мебели и деревообработки | Код | В/02.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--------------------|--|
| Трудовые действия | Подготовка рабочего места |
| | Запуск автоматических и полуавтоматических линий грунтования |
| | Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями грунтования |
| | Обслуживание и чистка автоматических и полуавтоматических линий грунтования |
| | Обеспечение своевременной наладки технологического процесса на автоматических и полуавтоматических линиях грунтования |
| | Обеспечение бесперебойной работы линии грунтования |
| | Обеспечение своевременной наладки технологического процесса на автоматических и полуавтоматических линиях грунтования |
| | Загрузка отделочных материалов на автоматических и полуавтоматических линиях грунтования |
| | Настройка и контроль режимов обработки на автоматических и полуавтоматических линиях грунтования |
| Необходимые умения | Подготавливать рабочее место в соответствии с должностными инструкциями и правилами по охране труда, пожарной безопасности, производственной санитарии |
| | Настраивать режимы работы оборудования под требования выпускаемой продукции на автоматических и полуавтоматических линиях грунтования |

| | |
|-----------------------|---|
| | Применять системы управления на автоматических и полуавтоматических линиях грунтования |
| | Выявлять сбои технологического процесса на автоматических и полуавтоматических линиях грунтования |
| Необходимые знания | Технические условия на связующие, отделочные материалы и обрабатываемые элементы |
| | Кинематические схемы обслуживаемого оборудования, основы пневмо-, гидро-, электроавтоматики и электромеханики |
| | Технологические режимы обработки деталей на автоматических и полуавтоматических линиях грунтования |
| | Технические задания на производство |
| | Правила применения средств индивидуальной защиты |
| | Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ (услуг), к рациональной организации труда на рабочем месте |
| | Правила по охране труда, пожарной безопасности и производственной санитарии |
| | Программное обеспечение для настройки оборудования |
| | Базовая терминология в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английском, немецком) |
| Другие характеристики | Владение персональным компьютером на уровне уверенного пользователя стандартных офисных программ и специализированных программных продуктов |

3.2.3. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями лакирования деталей и изделий мебели и деревообработки | Код | В/03.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-------------------|--|
| Трудовые действия | Подготовка рабочего места |
| | Запуск автоматических и полуавтоматических линий лакирования |
| | Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями лакирования |

| | |
|-----------------------|--|
| | Обслуживание и чистка автоматических и полуавтоматических линий лакирования |
| | Обеспечение бесперебойной работы автоматических и полуавтоматических линий лакирования |
| | Обеспечение своевременной наладки технологического процесса на автоматических и полуавтоматических линиях лакирования |
| | Загрузка отделочных материалов на автоматических и полуавтоматических линиях лакирования |
| | Настройка и контроль режимов обработки на автоматических и полуавтоматических линиях лакирования |
| Необходимые умения | Подготавливать рабочее место в соответствии с должностными инструкциями и правилами по охране труда, пожарной безопасности, производственной санитарии |
| | Настраивать режимы работы оборудования под требования выпускаемой продукции на автоматических и полуавтоматических линиях лакирования |
| | Применять системы управления на автоматических и полуавтоматических линиях лакирования |
| | Выявлять сбои технологического процесса на автоматических и полуавтоматических линиях лакирования |
| Необходимые знания | Технические условия на связующие, отделочные материалы и обрабатываемые элементы |
| | Кинематические схемы обслуживаемого оборудования, основы пневмо-, гидро-, электроавтоматики и электромеханики |
| | Технологические режимы обработки деталей на автоматических и полуавтоматических линиях лакирования |
| | Технические задания на производство |
| | Химические свойства отделочных материалов |
| | Технические условия на обрабатываемую продукцию |
| | Правила применения средств индивидуальной защиты |
| | Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ (услуг), к рациональной организации труда на рабочем месте |
| | Правила по охране труда, пожарной безопасности и производственной санитарии |
| | Программное обеспечение для настройки оборудования |
| | Базовая терминология в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английском, немецком) |
| Другие характеристики | Владение персональным компьютером на уровне уверенного пользователя стандартных офисных программ и специализированных |

| | |
|--|-----------------------|
| | программных продуктов |
|--|-----------------------|

3.2.4. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями сушки при отделке деталей и изделий мебели и деревообработки | Код | В/04.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-----------------------|---|
| Трудовые действия | Установка режимов сушки изделий |
| | Регулировка оборудования |
| Необходимые умения | Использовать системы управления участком сушки |
| | Настраивать режимы сушки |
| | Загружать детали в сушильную камеру |
| Необходимые знания | Кинематические схемы обслуживаемого оборудования, основы пневмо-, гидро-, электроавтоматики и электромеханики |
| | Режимы сушки |
| | Технологический процесс сушки |
| | Правила применения средств индивидуальной защиты |
| | Правила по охране труда, пожарной безопасности и производственной санитарии |
| | Базовая терминология в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английском, немецком) |
| Другие характеристики | Владение персональным компьютером на уровне уверенного пользователя стандартных офисных программ и специализированных программных продуктов |

3.2.5. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Установка и замена, регулировка наносящих агрегатов автоматических и полуавтоматических линий отделки деталей и изделий мебели и деревообработки | Код | В/05.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|-----------------------------------|----------|---|------------------------------|------------------|--|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-----------------------|---|
| Трудовые действия | Плановая замена наносящих агрегатов |
| | Внеплановая замена наносящих агрегатов |
| | Регулировка оборудования |
| Необходимые умения | Определять степень износа обрабатываемых элементов и материала |
| | Подбирать необходимые обрабатывающие инструменты и материалы |
| | Настраивать оборудование |
| | Снимать и устанавливать обрабатывающие элементы и материалы |
| Необходимые знания | Технологические узлы оборудования |
| | Кинематические схемы обслуживаемого оборудования, основы пневмо-, гидро-, электроавтоматики и электромеханики |
| | Обрабатываемые элементы |
| | Отделочные материалы |
| | Правила применения средств индивидуальной защиты |
| | Правила по охране труда, пожарной безопасности и производственной санитарии |
| | Базовая терминология в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английском, немецком) |
| Другие характеристики | Владение персональным компьютером на уровне уверенного пользователя стандартных офисных программ и специализированных программных продуктов |

3.2.6. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Контроль качества отделки деталей и изделий мебели и деревообработки, произведенных на автоматических и полуавтоматических линиях | Код | В/06.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|-----------------------------------|----------|---|------------------------------|-----|-----------------|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код | Регистрационный |

оригинала номер
 профессионального
 стандарта

| | |
|-----------------------|---|
| Трудовые действия | Осуществление визуального контроля материалов перед линией отделки |
| | Осуществление межоперационного контроля качества изделий |
| | Визуальный контроль готовой продукции |
| | Контроль технологического процесса отделки |
| | Настройка оборудования под требуемое качество отделки |
| Необходимые умения | Оценка качества материалов и продукции в соответствии с техническими условиями на них |
| | Оценка продукции в соответствии с техническим заданием |
| | Использование измерительных инструментов |
| | Использование методик контроля качества продукции |
| Необходимые знания | Технические условия на материалы и продукцию |
| | Технологический процесс отделки |
| | Техническое задание |
| | Правила по охране труда, пожарной безопасности и производственной санитарии |
| | Контроль качества материалов |
| | Контроль качества работы оборудования |
| | Базовая терминология в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английском, немецком) |
| Другие характеристики | Владение персональным компьютером на уровне уверенного пользователя стандартных офисных программ и специализированных программных продуктов |

3.3. Обобщенная трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Управление комбинированными линиями, выполняющими комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий мебели и деревообработки | Код | С | Уровень квалификации | 5 |
|--------------|--|-----|---|----------------------|---|

| | | | | |
|---|--|---------------------------|--|--|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал <input checked="" type="checkbox"/> | Заимствовано из оригинала | | |
|---|--|---------------------------|--|--|

Код оригинала
 Регистрационный номер профессионального стандарта

| | |
|--|--|
| Возможные наименования должностей | Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 6-го разряда |
| Требования к образованию и обучению | Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих и дополнительное профессиональное образование - программы повышения квалификации или профессиональное обучение - программы повышения квалификации рабочих Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
| Требования к опыту практической работы | Не менее одного года выполнения работ по управлению автоматическими и полуавтоматическими линиями деревообработки |
| Особые условия допуска к работе | К работе допускаются лица не моложе 18 лет Прохождение инструктажей по охране труда и пожарной безопасности на рабочем месте Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке |

Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|------------------------|--------|--|
| ОКЗ | 8141 | Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке |
| ЕТКС | § 23 | Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке. 6-й разряд |
| ОКНПО | 170301 | Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке |

3.3.1. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Управление комбинированными линиями, выполняющими комплекс технологических операций по шлифованию, подготовке поверхности к отделке, крашению, грунтованию, лакированию, сушке деталей и изделий мебели и деревообработки | Код | C/01.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|-----------------------------------|----------|---|------------------------------|------------------|--|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--------------------|---|
| Трудовые действия | Подготовка рабочего места |
| | Пуск комбинированных линий, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий мебели и деревообработки |
| | Обеспечение бесперебойной работы линий, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий мебели и деревообработки |
| | Обслуживание и чистка комбинированных линий, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий мебели и деревообработки |
| | Обеспечение своевременной наладки технологического процесса комбинированных линий, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий мебели и деревообработки |
| | Настройка и контроль режимов обработки комбинированных линий, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий мебели и деревообработки |
| Необходимые умения | Подготавливать рабочее место в соответствии с должностными инструкциями и правилами по охране труда, пожарной безопасности, производственной санитарии |
| | Настраивать режимы работы комбинированных линий, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий мебели и деревообработки, под требования выпускаемой продукции |
| | Применять системы управления комбинированных линий, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий мебели и деревообработки |
| | Выявлять сбои технологического процесса комбинированных линий, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий мебели и деревообработки |
| Необходимые знания | Технические условия на обрабатываемые материалы |
| | Кинематические схемы обслуживаемого оборудования, основы пневмо-, гидро-, электроавтоматики и электромеханики |
| | Технологические режимы обработки деталей |
| | Химические свойства отделочных материалов |

| | |
|-----------------------|---|
| | Технические условия на обрабатываемую продукцию |
| | Технические задания на производство |
| | Правила применения средств индивидуальной защиты |
| | Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ (услуг), к рациональной организации труда на рабочем месте |
| | Правила по охране труда, пожарной безопасности и производственной санитарии |
| | Базовая терминология в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английском, немецком) |
| | Программное обеспечение для настройки оборудования |
| Другие характеристики | Владение персональным компьютером на уровне уверенного пользователя стандартных офисных программ и специализированных программных продуктов |

3.3.2. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Установка и замена обрабатывающих элементов и материалов, регулировка наносящих агрегатов на линиях, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий мебели и деревообработки | Код | C/02.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--------------------|--|
| Трудовые действия | Плановая замена наносящих агрегатов |
| | Внеплановая замена наносящих агрегатов |
| | Регулировка оборудования |
| Необходимые умения | Определять степень износа обрабатывающих элементов и материала |
| | Подбирать необходимые обрабатывающие инструменты и материалы |
| | Настраивать оборудование |
| | Снимать и устанавливать обрабатывающие элементы и материалы |
| Необходимые знания | Технологические узлы оборудования |

| | |
|-----------------------|---|
| | Кинематические схемы обслуживаемого оборудования, основы пневмо-, гидро-, электроавтоматики и электромеханики |
| | Обрабатываемые элементы |
| | Отделочные материалы |
| | Правила применения средств индивидуальной защиты |
| | Правила по охране труда, пожарной безопасности и производственной санитарии |
| | Базовая терминология в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английском, немецком) |
| Другие характеристики | Владение персональным компьютером на уровне уверенного пользователя стандартных офисных программ и специализированных программных продуктов |

3.3.3. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Контроль качества отделки деталей и изделий мебели и деревообработки, произведенных на линиях, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке | Код | С/03.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--------------------|--|
| Трудовые действия | Контроль материалов перед линией отделки |
| | Контроль качества готовой продукции |
| | Контроль технологического процесса отделки |
| | Применение различных методик контроля качества продукции |
| Необходимые умения | Оценивать качество материалов и продукции в соответствии с техническими условиями на них |
| | Оценивать продукцию в соответствии с техническим заданием |
| | Владеть измерительным инструментом |
| | Владеть методиками контроля качества продукции |
| Необходимые знания | Технические условия на материалы и продукцию |
| | Техническое задание |

| | |
|-----------------------|---|
| | Технологический процесс отделки |
| | Правила по охране труда, пожарной безопасности и производственной санитарии |
| | Правила контроля качества |
| | Правила контроля качества работы оборудования |
| | Базовая терминология в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английском, немецком) |
| Другие характеристики | Владение персональным компьютером на уровне уверенного пользователя стандартных офисных программ и специализированных программных продуктов |

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

| | |
|--|------------------------------|
| Российский союз промышленников и предпринимателей (РСПП), город Москва | |
| Вице-президент | Кузьмин Дмитрий Владимирович |

4.2. Наименования организаций-разработчиков

| | |
|---|---|
| 1 | Ассоциация предприятий мебельной и деревообрабатывающей промышленности России (АМДПР), город Москва |
| 2 | ФГБОУ ВПО "Московский государственный университет леса" (ФГБОУ ВПО "МГУЛ"), город Москва |

<1> Общероссийский [классификатор](#) занятий.

<2> Общероссийский [классификатор](#) видов экономической деятельности.

<3> [Постановление](#) Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. N 163 "Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, N 10, ст. 1131; 2001, N 26, ст. 26, ст. 2685; 2011, N 26, ст. 3803); [статья 265](#) Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, N 1, ст. 3; 2004, N 35, ст. 3607; 2006, N 27, ст. 2878; 2008, N 30, ст. 3616; 2011, N 49, ст. 7031; 2013, N 48, ст. 6165; N 52, ст. 6986).

<4> [Приказ](#) Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. N 302н "Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда" (зарегистрировано Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный N 22111), с изменением, внесенным приказом Минздрава России от 15 мая 2013 г. N 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный N 28970), Трудовой кодекс Российской Федерации, [статья 213](#) (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, N 1, ст. 3; 2004, N 35, ст. 3607; 2006, N 27, ст. 2878; 2008, N 30, ст. 3616; 2011, N 49, ст. 7031; 2013, N 48, ст. 6165; N 52, ст. 6986).

<5> Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, **выпуск 40**, часть 1, раздел "Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке".

<6> Общероссийский **классификатор** начального профессионального образования.
